



Schweizerische Eidgenossenschaft  
Confédération suisse  
Confederazione Svizzera  
Confederaziun svizra

**Bundesamt für Strassen ASTRA**

**DOKUMENTATION**

# **TECHNISCHE BESCHREI- BUNG DER FAHRZEUG- RÜCKHALTESYSTEME**

**TEIL 11A SYSTEM 66d**

---

*Ausgabe 2024 V2.20  
ASTRA 81002*

# Impressum

## **Autoren / Arbeitsgruppe**

Sabine Würmli (ASTRA N-SSI)  
Schüler Wolfgang (Ing.-Büro W. Schüler, Sachbearbeitung)

**Übersetzung** (Originalversion in Deutsch)

Die Dokumentation 81002 besteht aus mehreren Teilen, welche einzeln veröffentlicht werden.

Teil 1A	System 12
Teil 2A	System 21
Teil 3A	System 22
Teil 4A	System 34
Teil 5A	System 42
Teil 6A	System 43
Teil 7A	System 52
Teil 8A	System 62
Teil 9A	System 64
Teil 10A	System 66
Teil 11A	System 66d
Teil 12A	System 67
Teil 13A	System 68
Teil 14A	System 65

## **Herausgeber**

Bundesamt für Strassen ASTRA  
Abteilung Strassennetze N  
Standards und Sicherheit der Infrastruktur SSI  
3003 Bern

## **Bezugsquelle**

Das Dokument kann kostenlos von [www.astra.admin.ch](http://www.astra.admin.ch) heruntergeladen werden.  
Es muss immer die neuste Version dieser Dokumentation angewendet werden und die mit den CAD - Zeichnungen aufgeschalteten Nutzungsbedingungen sind zu beachten.

© ASTRA 2024

Abdruck - ausser für kommerzielle Nutzung - unter Angabe der Quelle gestattet.

# Inhaltsverzeichnis

	<b>Impressum .....</b>	<b>2</b>
<b>1</b>	<b>Einleitung .....</b>	<b>5</b>
1.1	Zweck der Dokumentation .....	5
1.2	Geltungsbereich .....	5
1.3	Adressaten .....	5
1.4	Inkrafttreten und Änderungen .....	5
<b>2</b>	<b>Allgemeine Angaben zum System .....</b>	<b>6</b>
2.1	Systembezeichnung und Leistungsklasse .....	6
2.1.1	Kurzbezeichnung .....	6
2.1.2	Langbezeichnung .....	6
2.1.3	Leistungsklasse nach Norm EN 1317-2 [10].....	6
2.1.4	Systemhöhe/-breite und Pfostenabstand .....	7
2.1.5	Radien .....	7
2.1.6	Systemübersichtszeichnungen .....	7
2.2	Ergänzende Angaben .....	7
2.2.1	Einzelheiten zur Vorspannung .....	7
2.2.2	Zu überwachende Substanzen .....	7
2.2.3	Informationen zum Recycling.....	7
2.2.4	Beurteilung der Dauerhaftigkeit.....	7
<b>3</b>	<b>Zugelassene Modifikationen .....</b>	<b>8</b>
3.1	Anwendung des Systems mit Pfosten in Hülse .....	8
3.2	Anwendung des Systems mit Pfosten mit Fussplatte .....	8
<b>4</b>	<b>Zusatzeinrichtungen .....</b>	<b>9</b>
4.1	Dilatationen .....	9
4.2	Isolator 2 kV .....	9
4.3	Reflektoren .....	9
<b>5</b>	<b>Ergänzende Fahrzeugrückhaltesysteme .....</b>	<b>10</b>
5.1	Anfangs- und Endkonstruktionen .....	10
5.2	Übergangs- und Anschlusskonstruktionen .....	10
5.3	Anpralldämpfer .....	10
<b>6</b>	<b>Systemlängen und Positionierung .....</b>	<b>11</b>
6.1	Systemlängen.....	11
6.2	Positionierung (Einbauhöhe und seitliche Lage).....	11
<b>7</b>	<b>Bauausführung.....</b>	<b>13</b>
7.1	Anforderungen Fachunternehmen .....	13
7.2	Zusammenbau .....	13
7.2.1	Vorgaben für den Zusammenbau .....	13
7.2.2	Zusätzliche Vorgaben für System mit geramnten Pfosten.....	15
7.2.3	Zusätzliche Vorgaben für System mit Pfosten in Hülse .....	15
7.2.4	Zusätzliche Vorgaben für System mit Pfosten mit Fussplatte .....	16
7.2.5	Streifenfundamente .....	17
7.2.6	Verbundankersysteme .....	17
7.3	Prüfplan Bauausführung .....	19

<b>8</b>	<b>Reparatur, Inspektion und Wartung.....</b>	<b>20</b>
8.1	Reparatur .....	20
8.2	Inspektion und Wartung .....	20
<b>9</b>	<b>Angaben zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit.....</b>	<b>21</b>
9.1	Allgemeine Anforderungen .....	21
9.2	Systemkomponenten .....	21
9.3	Werkstoff .....	21
9.4	Bearbeitung.....	21
9.5	Korrosionsschutz .....	21
9.6	Schweisverbindungen .....	22
9.7	Kennzeichnung .....	22
	<b>Anhang.....</b>	<b>23</b>
	<b>Literaturverzeichnis.....</b>	<b>83</b>
	<b>Auflistung der Änderungen .....</b>	<b>85</b>

# 1 Einleitung

## 1.1 Zweck der Dokumentation

Die Dokumentation behandelt Fahrzeurückhaltesysteme der Unterkategorie Schutzeinrichtungen [6].

Die vorliegende Dokumentation enthält für das Fahrzeurückhaltesystem 66d alle relevanten Informationen und Vorgaben, die für die Projektierung, die Bauausführung, die Lieferung/Herstellung und für den Unterhalt relevant und zu beachten sind. Insbesondere sind das

- Leistungsklassen nach Norm EN 1317-2 [10]
- Zugelassene Modifikationen
- Zusatzeinrichtungen
- Anfangs-, End-, Übergangs- und Anschlusskonstruktionen sowie Anpralldämpfer
- Systemlängen und Positionierung
- Vorgaben für den Zusammenbau
- Prüfplan Bauausführung
- Reparatur, Inspektion und Wartung
- System- und Komponentenzeichnungen

Darüber hinaus dient die vorliegende Dokumentation der Durchführung des Konformitätsverfahrens nach Norm EN 1317-5 [12] für Fahrzeurückhaltesysteme. Alle relevanten Angaben zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit nach Norm EN 1317-5 [12] sind in Ziffer 9 zusammengestellt.

## 1.2 Geltungsbereich

Die Dokumentation zum System 66d behandelt alle für das Grundsystem 6611d zugelassenen Modifikationen sowie die zugehörigen Anfangs-, End- und Übergangskonstruktionen inklusive der zugehörigen Systemkomponenten.

In Bezug auf die Anwendungsanforderungen wird in der vorliegenden Dokumentation auf die relevanten schweizerischen Normen verwiesen. Kommt das System 66d ausserhalb der Schweiz zur Anwendung, sind die jeweiligen nationalen Anforderungen zu berücksichtigen.

## 1.3 Adressaten

Die vorliegende Dokumentation richtet sich an Bauherren und Betreiber von Strassen in deren Verlauf das System 66d zur Anwendung kommt.

Die vorliegende Dokumentation richtet sich darüber hinaus an alle Fachpersonen, die mit der Projektierung, Bauausführung, Lieferung/Herstellung und dem Unterhalt des Systems 66d betraut sind.

Weiterer Adressat sind Hersteller von Fahrzeurückhaltesystemen, die für das System 66d ein Konformitätsverfahren durchführen möchten.

## 1.4 Inkrafttreten und Änderungen

Dieses Dokument tritt am 01.10.2024 in Kraft. Die „Auflistung der Änderungen“ ist auf Seite 85 dokumentiert.

## 2 Allgemeine Angaben zum System

### 2.1 Systembezeichnung und Leistungsklasse

#### 2.1.1 Kurzbezeichnung

6611d

#### 2.1.2 Langbezeichnung

Leitschranke mit 2 Kastenprofilen 150'180 mm und C-Profil 50'100 doppelt an Pfosten IPE 120, Pfostenabstand 2.00 m

#### 2.1.3 Leistungsklasse nach Norm EN 1317-2 [10]

Aufhaltestufe	H2	H1
Anprallheftigkeitsstufe		
Pfosten gerammt (in Belag)	C	C
Pfosten Fussplatte	C	C
Pfosten Hülse	C	C
Normalisierter Wirkungsbereich		
Pfosten gerammt (in Belag)	1.5 m	0.9 m
Pfosten Fussplatte	1.5 m	0.9 m
Pfosten Hülse	1.5 m	0.9 m
Klasse des normalisierten Wirkungsbereichs		
Pfosten gerammt (in Belag)	W5	W3
Pfosten Fussplatte	W5	W3
Pfosten Hülse	W5	W3
Normalisierte dynamische Durchbiegung ( $D_N$ )		
Pfosten gerammt (in Belag)	1.2 m	0.6 m
Pfosten Fussplatte	1.2 m	0.6 m
Pfosten Hülse	1.2 m	0.6 m
Normalisierte Fahrzeugeindringung		
Pfosten gerammt (in Belag)	1.7 m	1.0 m
Pfosten Fussplatte	1.7 m	1.0 m
Pfosten Hülse	1.7 m	1.0 m
Klasse der normalisierten Stufe der Fahrzeugeindringung		
Pfosten gerammt (in Belag)	VI5	VI3
Pfosten Fussplatte	VI5	VI3
Pfosten Hülse	V5	VI3

Das System erfüllt hinsichtlich des Widerstands gegen die Schneeräumung die Klasse 3.

### 2.1.4 Systemhöhe/-breite und Pfostenabstand

- Einbauhöhe 1'150 mm
- Systembreite 420 mm
- Pfostenabstand 2'000 m

### 2.1.5 Radien

Das System 6611d kann bis zu einem minimalen Radius von 200 m angewendet werden. Für kleinere Radien sind die Hinweise in Ziffer 7.2.1 zu beachten.

### 2.1.6 Systemübersichtszeichnungen

Zeichnungen Nr. 6601 und Nr. 6611d

## 2.2 Ergänzende Angaben

### 2.2.1 Einzelheiten zur Vorspannung

System ohne Vorspannung

### 2.2.2 Zu überwachende Substanzen

Keine zu überwachenden Substanzen. Bei sachgemässer Anwendung keine Toxizität oder dergleichen.

### 2.2.3 Informationen zum Recycling

Im Falle der Entsorgung sind sämtliche Metallbauteile und Verschraubungen der ordnungsgemässen Verwertung zuzuführen.

### 2.2.4 Beurteilung der Dauerhaftigkeit

Auf Grundlage jahrzehntelanger Erfahrungswerte ist von einer wartungsfreien Dauerhaftigkeit von mindestens 30 bis 40 Jahren unter normalen Bedingungen auszugehen.

Unter extremen Bedingungen, wie zum Beispiel bei fehlender Beregnung in Kombination mit stark korrosiver Atmosphäre, wie zum Beispiel in Tunneln, ist mit einer verminderten Dauerhaftigkeit zu rechnen.

## 3 Zugelassene Modifikationen

### 3.1 Anwendung des Systems mit Pfosten in Hülse

Siehe Ziffer 7.2.3 und Zeichnungen im Anhang.

### 3.2 Anwendung des Systems mit Pfosten mit Fussplatte

Siehe Ziffer 7.2.4, Ziffer 7.2.5 und Zeichnungen im Anhang.

## 4 Zusatzeinrichtungen

### 4.1 Dilatationen

Im Bereich von Bewegungsfugen bei Brückenbauwerken mit Längen grösser als 50 m ist in der Regel der Einsatz von Dilatationen erforderlich.

Zeichnung der zulässigen Dilatation siehe Anhang.

### 4.2 Isolator 2 kV

Im Fall der Notwendigkeit des Einsatzes einer elektrischen Auftrennung (Isolator 2 kV) des Systems, ist nur der Einsatz gemäss den im Anhang vorhandenen Zeichnungen zulässig.

Der Einsatz von Isolatoren erfolgt auf Grundlage der relevanten Verordnungen, Normen und gegebenenfalls eines Erdungsplans.

### 4.3 Reflektoren

Nach Norm VSS 40 822 [8].

## 5 Ergänzende Fahrzeurückhaltesysteme

### 5.1 Anfangs- und Endkonstruktionen

Der Anschluss des Systems 6611d an die Anfangs-/Endkonstruktionen (Absenkung) 6221, 6222, 6223 oder 6224 ist unter Verwendung der Übergangskonstruktionen 6631 oder 6632 und dem System 6211 (Dokumentation 81002, Teil 8A) unter Berücksichtigung der Anforderungen betreffend der Vorlängen zur Reduktion der Risiken des Aufgleitens und Hinterfahrens möglich. Die Anwendungsanforderungen der Norm VSS 40 561 [6] sind zu beachten.

Zeichnungen siehe Anhang (I.1) und Dokumentation 81002, Teil 8A. Auf den Zeichnungen vermerkte Anwendungsrandbedingungen sind zu beachten.

### 5.2 Übergangs- und Anschlusskonstruktionen

Im Falle des Übergangs/Anschlusses an andere Schutzeinrichtungen und Leitmauern sind die systemspezifischen Übergangs- und Anschlusskonstruktionen zu verwenden.

Der Übergang auf Tunnelportale, Stützmauern, Flügelmauern etc. wird gleichbehandelt, wie der Übergang auf Leitmauern.

Zeichnungen siehe Anhang (I.1). Auf den Zeichnungen vermerkte Anwendungsrandbedingungen sind zu beachten.

### 5.3 Anpralldämpfer

In Verbindung mit dem System 6611d dürfen ausschliesslich nach Norm EN 1317 Teil 3 [11] und Teil 5 [12] geprüfte und zugelassene zurückleitende Anpralldämpfer (Typ R) an das System 6611d angeschlossen werden, wenn hierdurch nachweislich weder die Funktionseigenschaften (Leistungsklasse gemäss Ziffer 2.1.3) des Systems 6611d noch die Funktionseigenschaften des Anpralldämpfers verändert werden. Der erforderliche Nachweis ist durch eine technische Beurteilung (u.a. Aufnahme der systemspezifischen zu übertragenden Zugkräfte der angeschlossenen Schutzeinrichtung) einer Fachperson für Fahrzeurückhaltesysteme zu erbringen.

Falls ein direkter Anschluss eines Anpralldämpfers an das System 6611d unter den vorgeannten Bedingungen nicht möglich ist, muss unter Beizug einer Fachperson für Fahrzeurückhaltesysteme eine im Hinblick auf den Schutz Dritter und der Fahrzeuginsassen sichere Lösung unter Berücksichtigung der relevanten Verordnungen, Richtlinien, Normen und systemspezifischer Dokumentationen ausgearbeitet werden.

## 6 Systemlängen und Positionierung

### 6.1 Systemlängen

Die Mindestaufbaulänge beträgt 32 m.

Ausser der Mindestaufbaulänge sind die erforderlichen Längen für die zum System 6611d zugehörigen Übergangskonstruktionen- zu berücksichtigen.

Darüber hinaus sind die Mindestlängen gemäss der Norm VSS 40 561 [6] zu beachten.

### 6.2 Positionierung (Einbauhöhe und seitliche Lage)

In der nachfolgenden Abbildung (Abb. 6.1) sind die zulässigen Positionierungen im Mittel- oder Trennstreifen und auf dem Innenrand von Zwillingsbrücken dargestellt.

Das System 6611d kann in der Aufhaltstufe H1 im Bereich des Mittel-/Trennstreifens auch bei Neigungen > 10 Prozent eingesetzt werden.

In der Aufhaltstufe H2 ist der Einsatz des Systems 6611d bis zu einem Quergefälle von 1:10 möglich. Die Einbauhöhe von 1'150 mm +/- 25 mm ist bei der höher liegenden Fahrbahn unmittelbar vor dem System 6611d zu bemessen. Die oberen Kastenprofile müssen immer auf gleicher Höhe montiert werden, so dass keine Pfosten über die Kastenprofile überstehen. Hieraus ergibt sich bei der unteren Fahrbahn ein grösseres Mass als 1'150 mm. Die Einbauhöhen des unteren Kastenprofils 150'180 von 720 mm und des C-Profils von 320 mm sind bei der oberen als auch der unteren Fahrbahn unmittelbar vor dem System zu bemessen.

Vom Fahrbahnrand bis zur Vorderkante des Systems sowie im Bereich des Systems (Bereich B) muss der Oberbau des Banketts derart beschaffen sein, dass ein Einsinken der Räder von Schwerlastfahrzeugen ausgeschlossen werden kann (Norm VSS 40 744 [9]).

Beim Einsatz auf Kunstbauten sind die Vorgaben gemäss Ziffer 7.2.4 zu beachten.

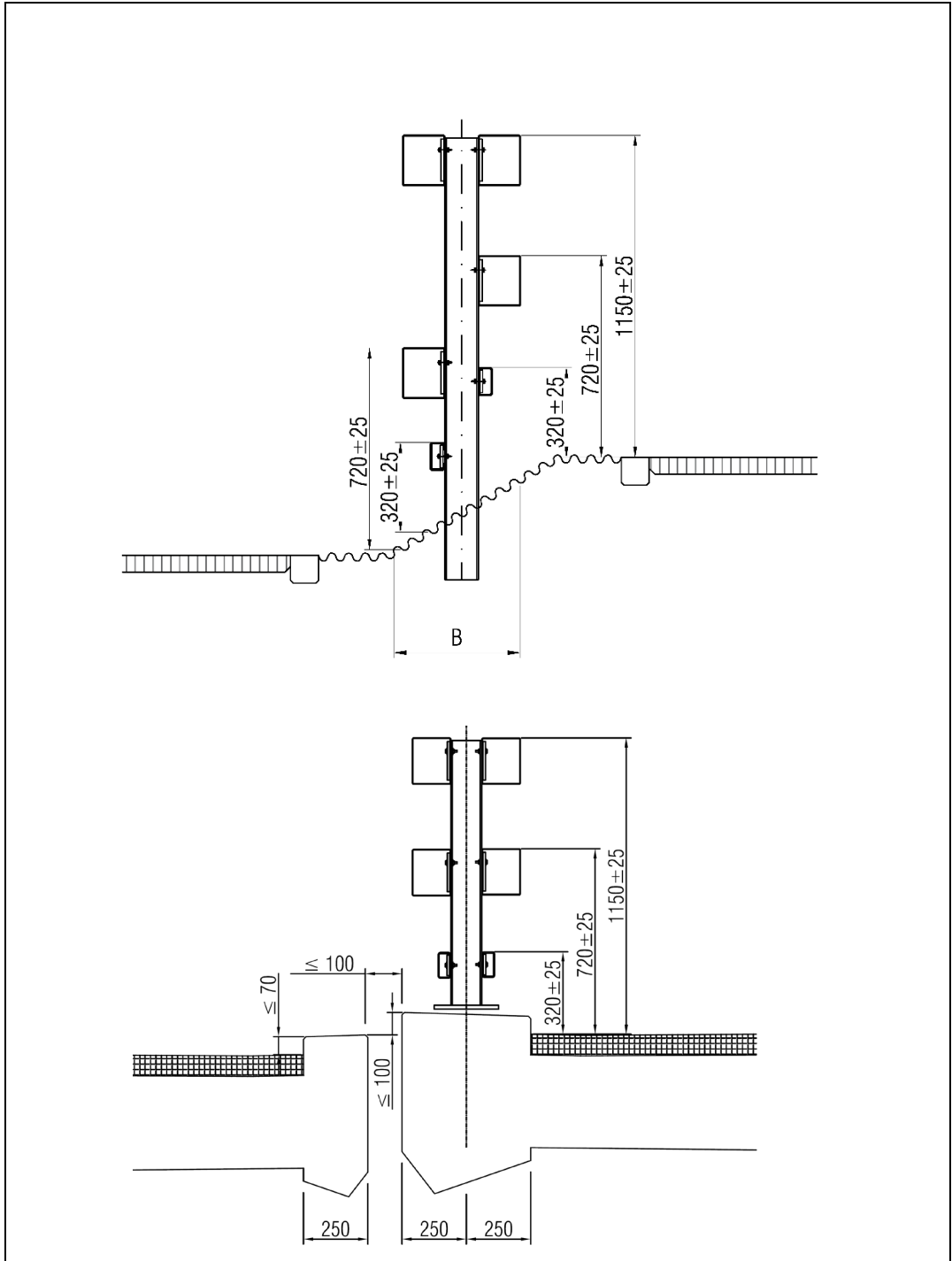


Abb. 6.1 Positionen und Bezugshöhen System 6611d (Anwendung, siehe Ziffer 6.2).

## 7 Bauausführung

### 7.1 Anforderungen Fachunternehmen

Die mit der Montage beauftragten Fachunternehmen müssen für die fachgerechte Bewerks-  
stellung der Arbeiten nachweislich folgende Voraussetzungen gewährleisten:

- Die mit der Montage beauftragten Personen (Ausführende, Bauführer) müssen für die Montage von Fahrzeurückhaltesystemen über die erforderlichen Fachkenntnisse verfügen. Des Weiteren muss sichergestellt sein, dass alle systemspezifischen Details bekannt sind und vollumfänglich bewerkstelligt werden.
- Die Montage hat mit den hierfür erforderlichen spezifischen Werkzeugen und Maschinen zu erfolgen.
- Grundsätzlich ist nur der Einsatz von Bauteilen und Verschraubungsmaterial von nach Norm EN 1317-5 [12] für das System zugelassenen Herstellern zulässig, welche durch ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit und der Leistungserklärung des Herstellers nachzuweisen und mit der erforderlichen Kennzeichnung versehen sind. Der Einsatz von systemkonformen Verschraubungsmaterial von zertifizierten Schraubenherstellern ist zulässig, sofern dieses dementsprechend gekennzeichnet ist.

### 7.2 Zusammenbau

#### 7.2.1 Vorgaben für den Zusammenbau

Die Schutteinrichtung mit der Bezeichnung 6611d, besteht aus geramnten Pfosten IPE 120 mit einem Pfostenabstand von 2.00 m +/- 0.05 m. Anstelle der geramnten Pfosten kann das System auch mit Pfosten IPE 120 mit Fussplatte oder mit Pfosten IPE 120 zum Versetzen in Hülse angewendet werden.

An den Pfosten werden beidseitig zwei Längselemente mit der Bezeichnung Kastenprofil 150'180 und einer Baulänge von 3'998 mm mittels eines Befestigungsblechs und einer Schraube M8 x 40 (A4-70) an jedem Pfosten befestigt. Auf Brücken mit einer Bauwerkslänge grösser 40 m ist zusätzlich ein Distanzblech zwischen dem Befestigungsblech und dem Pfosten einzusetzen.

Im unteren Systemteil ist ein weiteres Längsprofil mit der Bezeichnung C-Profil 50/100 und einer Baulänge von 3'998 mm beidseits an jedem Pfosten mittels eines Befestigungsblechs und zwei Schrauben M10 x 40 (8.8 feuerverzinkt) befestigt.

Bei Radien kleiner 200 m können Längselemente und C-Profile mit einer Baulänge von 1'998 mm oder 1'329 mm verwendet werden. Bei sehr kleinen Radien können, entsprechend dem erforderlichen Radius, polygon geschweisste Längselemente angewendet werden. In den geschweissten Stößen sind zusätzlich Verstärkungsbleche einzuschweissen.

Die Einbauhöhe beträgt im Regelfall 1'150 mm +/- 25 mm. Weitere Angaben zu Einbauhöhen sind unter Ziffer 6.2 enthalten.

Der Abstand der Stossverbindung des oberen Kastenprofils beträgt 550 mm bezogen auf den nächstliegenden Pfosten. Der Stoss des unteren Kastenprofils und des C-Profils befindet sich in einem Abstand von 2'000 mm +/- 50 mm bezogen auf den Stoss des oberen Kastenprofils. Die oberen gegenüberliegenden Kastenprofile weisen einen Abstand von 550 mm zwischen den Stößen auf. Der Abstand des auf der Gegenseite befindlichen oberen Kastenprofils und den Stößen des unteren Kastenprofil und des C-Profils beträgt 2'000 mm.

Die Verbindung der Kastenprofile und der C-Profile erfolgt mittels der dementsprechenden Stossbleche. Die Verschraubung zwischen den Kastenprofilen und dem Stossblech erfolgt mit acht Stück Schrauben M16 x 30 HRKS (8.8 feuerverzinkt) und zwei Stück Schrauben

M14 x 30 (8.8 feuerverzinkt). Die Verschraubung zwischen den C-Profilen und dem Stossblech erfolgt mit zwei Stück Schrauben M16 x 30 HRKS (8.8. feuerverzinkt).

Tab. 7.1 Stückliste: System 6611d

Menge pro 4 m	Zch.-Nr.	Bezeichnung	Masse	Einzelgewicht
4	L 511	Kastenprofil 150'180 mm	3'998 mm	68.1 kg
4	D 411	Stossblech Kastenprofil 150'180 mm	-	3.2 kg
2	L 611	C-Profil 50'100	3'998 mm	33.1 kg
2	D 511	Stossblech C-Profil	-	1.1 kg
2	P 411	Pfosten IPE 120 gerammt	-	24.9 kg
2	P 412	Pfosten IPE 120 mit Fussplatte	-	18.6 kg
2	P 413	Pfosten IPE 120 zum Versetzen in Hülse	-	17.3 kg
8	D 421	Befestigungsblech Kastenprofil 150'180	-	0.6 kg
4	D 512	Befestigungsblech C-Profil	-	0.2 kg

Grundsätzlich ist nur der Einsatz von Bauteilen und Befestigungsmaterial von nach Norm EN 1317-5 [12] für das System zugelassenen Herstellern zulässig, welches durch ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit und der Leistungserklärung des Herstellers nachzuweisen ist.

Die Montage der Längselemente erfolgt kontinuierlich unter Beachtung der erforderlichen Anzahl Schrauben, deren Grösse und Festigkeitsklasse und der Montagerichtung gemäss Zusammenbauzeichnung. Die Schrauben sind so zu montieren, dass die Schraubköpfe plan aufliegen.

Folgende Anzugsmomente gelten für die Schraubverbindungen:

Tab. 7.2 Anzugsmoment bei Schraubverbindungen

Gewindedurchmesser der Schraube	Minimales Anzugsmoment in Nm
M8 und M10	zirka 30 (Handfest)
M14 und M16	70 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Bei Verbundankern gelten die Herstellerangaben

Geringfügige Beschädigungen der Verzinkung, wie zum Beispiel Abplatzungen an den Pfostenköpfen von geramten Pfosten sind wie folgt zu behandeln:

- Die Oberfläche muss frei von Oel, Fett, Schmutz und anderen Verunreinigungen sein. Die Pfostenköpfe sind von losen Verzinkungsresten zu säubern.
- Es ist ein Zinkstaub-Grundbeschichtungsstoff mit einem Gehalt an metallischem Zink von min. 89 % Massenanteil des Festkörpergehalts in ausreichender Schichtdicke lückenlos zu applizieren.

Das fertig montierte System muss eine visuell befriedigende Linienführung unter Beachtung der zulässigen Einbautoleranzen aufzuweisen.

Die Umgebungstemperatur zum Zeitpunkt des Einbaus sollte idealerweise zwischen + 3°C bis + 30°C liegen. Wenn die Montage ausserhalb der empfohlenen Temperaturspanne erfolgt, können zu einem späteren Zeitpunkt eventuell Korrekturmassnahmen, zum Beispiel der Einbau von Passstücken, Dilatationen (Bewegungsstössen) und Nachbesserungen beschädigter Bereiche infolge von zu grossen Spannungswechseln, erforderlich sein.

## 7.2.2 Zusätzliche Vorgaben für System mit gerammten Pfosten

Vor dem Montagebeginn muss die Lage von Werkleitungen (Gas, Strom, Wasser, Datenkabel, Bahntrasse, etc.) bekannt sein. Da die Pfosten in der Regel 1.3 m tief in den Untergrund gerammt werden, besteht im Falle vorhandener Werkleitungen (Strom, Gas) eine erhöhte Unfallgefahr für Ausführende und Dritte.

Die Pfosten werden in einem Abstand von 2.00 m +/- 0.05 m und in dem der Örtlichkeit nach Norm und in Abstimmung mit dem Auftraggeber erforderlichen seitlichen Abstand zum Fahrbahnrand gerammt. Die Vorgaben gemäss Ziffer 6.2 sind zu beachten.

Zur Gewährleistung der Funktionstüchtigkeit des Systems muss der Boden mindestens der Tragfähigkeitsklasse S4 ( $M_{E1} > 60 \text{ MN/m}^2$ ) entsprechen [5]. Der Untergrund muss auf der ganzen Rammtiefe genügend verdichtet sein.

Wenn die Einspannlänge von 1.3 m wegen Hindernissen im Untergrund (Werkleitungen) nicht eingehalten werden kann, ist bei einzelnen hiervon betroffenen Pfosten eine minimale Rammtiefe, Einspannlänge der Pfosten im verdichteten Boden (Tragfähigkeitsklasse S4,  $M_{E1} \geq 80 \text{ MN/m}^2$  [5]), von 0.80 m zulässig. Andernfalls sind Pfosten mit Fussplatten auf Streifenfundamenten oder vereinzelt Pfosten in Hülsen (Ziffer 7.2.3) vorzusehen.

Beim Rammen der Pfosten in bituminösen Belägen sind der Regel vorgängig Bohrungen oder Belagsausschnitte mit anschliessendem Verfüllen der Löcher mit Kaltbitumen vorzusehen. Mit dieser Massnahme lassen sich Belagsschäden infolge von eindringendem Wasser (Frostschäden) oder Belagsausbrüche beim Ziehen der Pfosten im Reparaturfall reduzieren.

## 7.2.3 Zusätzliche Vorgaben für System mit Pfosten in Hülse

Der Einbau des Systems mit Pfosten in Hülse ist in Asphalt-/Betonbelägen oder in Betonfundamenten möglich.

Für das direkte Versetzen von Pfostenhülsen in Asphalt-/Betonbeläge sind folgende Anforderungen zu berücksichtigen:

- Dicke des Belags  $\geq 16 \text{ cm}$
- Standfeste Foundationsschicht für nicht verrohrtes Bohren (Felsbohrung)
- Bohrtiefe ab OK Belag 65 cm
- Die letzten 15 cm ist die Hülse in den Untergrund zu rammen oder zu pressen
- OK Hülsenkragen muss OK Belag entsprechen

Die Verwendung von Einzelfundamenten ist nur in Einzelfällen zulässig. Bei mehreren in kurzen Abständen aufeinander folgenden Einzelfundamenten sollen anstelle dessen Streifenfundamente erstellt werden.

Das direkte Einbetonieren von Pfosten ist nicht zulässig.

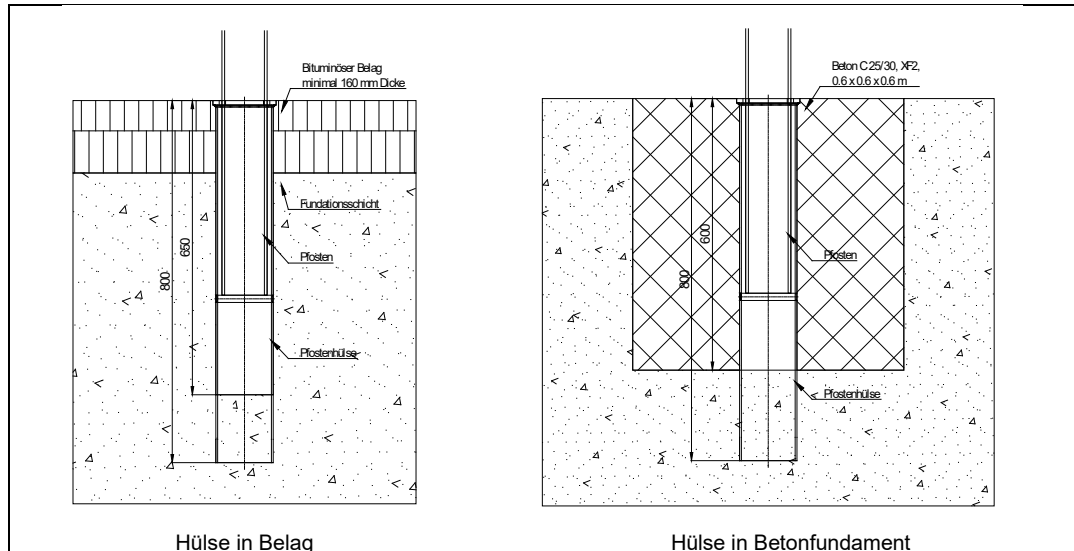


Abb. 7.1 Pfofen in Hülfen.

### 7.2.4 Zusätzliche Vorgaben für System mit Pfofen mit Fussplatte

Bei Verwendung des Systems mit Pfofen mit Fussplatte sind nachstehende Vorgaben zu beachten.

Bei Anwendung des Systems am Innenrand von Zwillingsbrücken sind die Anforderungen gemäss Ziffer 2.1.3 der ASTRA Richtlinie Konstruktive Einzelheiten von Brücken [4] zu beachten.

Die Breite des Konsolkopfs muss mindestens 430 mm betragen. Angaben zu den Regelbreiten der Konsolköpfe sind in der ASTRA Richtlinie Konstruktive Einzelheiten von Brücken [4] enthalten.

Der Mindestabstand von Mitte des hinteren Ankers zu Aussenkante des Konsolkopfs muss mindestens 140 mm betragen.

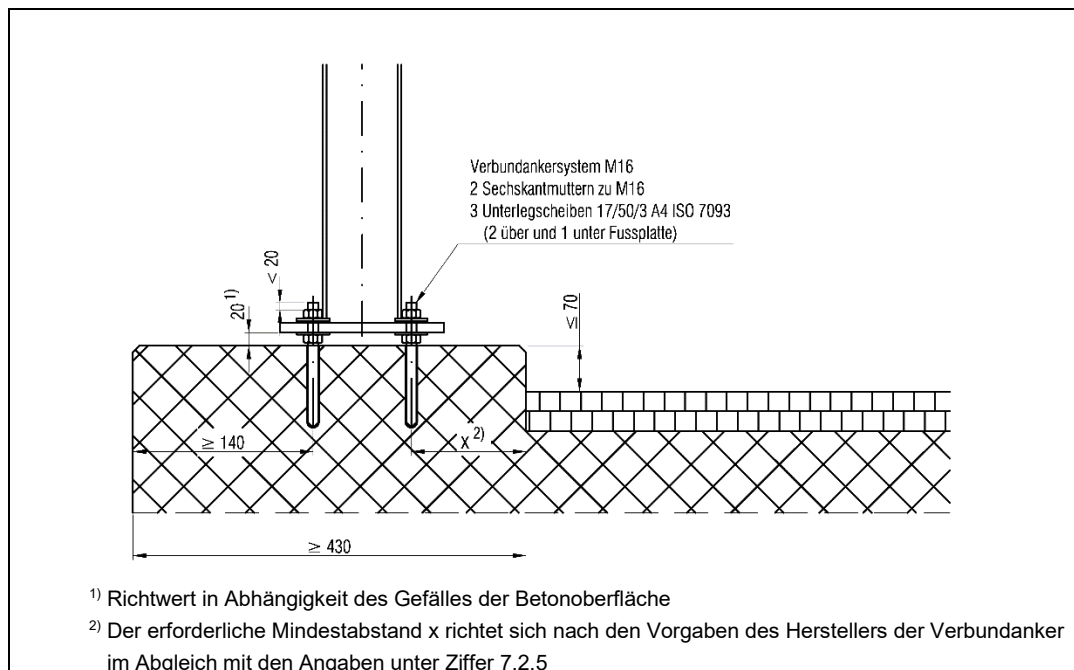


Abb. 7.2 Pfofen mit Fussplatte und Verbundanker auf Bauwerk.

## 7.2.5 Streifenfundamente

Im Fall des Einsatzes von Streifenfundamenten müssen diese der nachstehenden Abbildung (Abb. 7.3) entsprechen.

Anstelle von Streifenfundamenten können bei einzelnen Pfosten mit Fussplatte nicht bewehrte Einzelfundamente erstellt werden.

Das direkte Einbetonieren von Pfosten ist nicht zulässig.

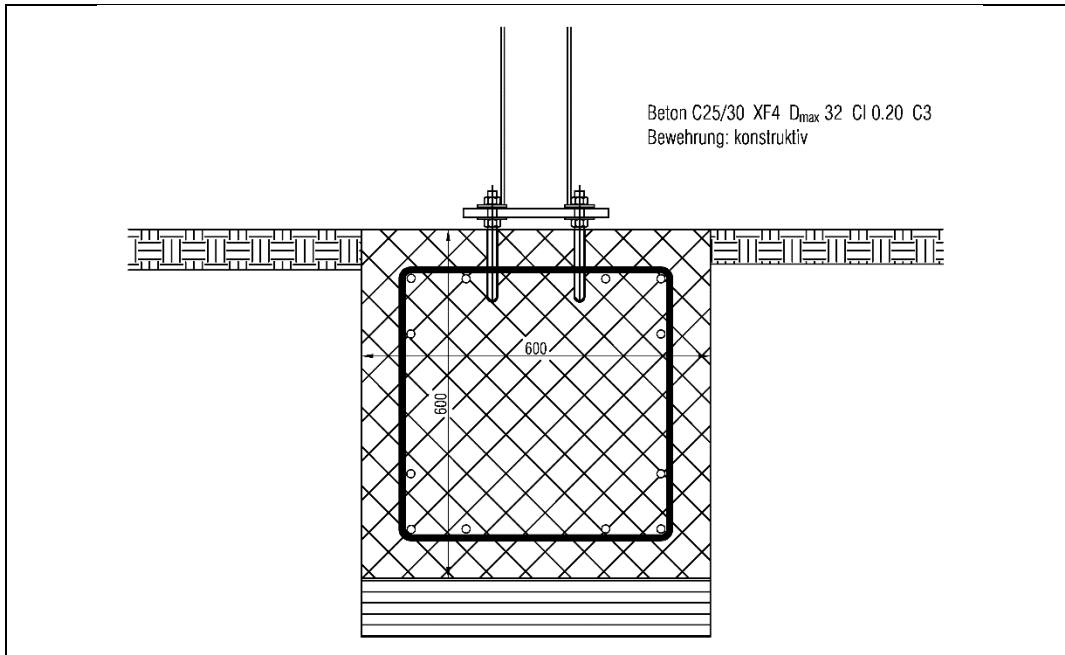


Abb. 7.3 Streifenfundament System mit Pfosten IPE 120.

## 7.2.6 Verbundankersysteme

Es sind nur Verbundankersysteme (Verbundanker + Ankerstange) zulässig, für die eine gültige Europäische Technische Bewertung (ETA) einer Zulassungsstelle für Bauprodukte (EOTA) und der dazugehörigen Leistungserklärung des Herstellers vorliegt.

Das Verbundankersystem muss folgende **Kennwerte** aufweisen:

- Der Verbundanker muss gemäss ETA Zulassung für den Verwendungszweck in Bereichen des Strassenraums mit einer erhöhten Konzentration von Calciumchlorid (Streusalz) und einem Temperaturbereich von - 40 °C bis + 80 °C eingesetzt werden können.
- Das Versetzen des Verbundankers muss bei Temperaturen des Verankerungsgrunds von - 10 °C bis + 40 °C zulässig sein.
- Ankerstange Grösse M16; Werkstoff A4 der Festigkeitsklasse 70 ( $f_{uk} = 700 \text{ N/mm}^2$ ,  $f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$ ) für die Verwendung mit einem Verbundanker gemäss technischer Bewertung ETA.
- Die Geometrie der Ankerstange muss im vorderen einzudrehenden Teil konform mit den Angaben gemäss der technischen Bewertung ETA sein.
- Charakteristischer Widerstand Zugbeanspruchung Stahlversagen  $NR_{k,s} > 100 \text{ kN}$ .
- Charakteristischer Widerstand Querbeanspruchung für Stahlversagen ohne Hebelarm  $VR_{k,s} > 50 \text{ kN}$ .
- Die charakteristischen Widerstände gelten bei statischer und quasistatischer Belastung für ungerissenen Beton C20/25 in hammergebohrten Bohrlöchern.

Die nachstehenden **Verfahrensabläufe beim Versetzen der Verbundanker** sind einzuhalten, auch wenn seitens der Hersteller der Verbundanker und der Zulassungen geringere

Anforderungen bestehen sollten. **Abweichungen** zu den nachstehenden Verfahrensabläufen können zu geringeren Versagenslasten der Verankerung und somit zu einer Reduktion der erforderlichen Leistungseigenschaften der Fahrzeurückhaltesysteme und Geländer führen.

- Die Montage der Verbundankersysteme ist durch firmeninternes oder extern geschultes Personal auszuführen.
- Die Montage kann ab einer charakteristischen Zylinderdruckfestigkeit von mindestens 15 kN/m<sup>2</sup> für eine Betonfestigkeitsklasse von C25/30 oder höher, in der Regel ab einer Aushärtezeit des Betons von drei Tagen, erfolgen.
- Der Randabstand der Anker muss grösser gleich 120 mm sein. Geringere Randabstände sind durch eine Fachperson für die Verankerung von FZRS/Geländer unter Berücksichtigung aller Faktoren (u.a. Erstprüfung Gesamtsystem FZRS + Verbundanker) zu prüfen.
- Das Erstellen des Bohrlochs muss mittels Hammerbohren erfolgen. Andere Bohrverfahren sind in Abstimmung mit der Bauleitung unter Beizug einer Fachperson für die Verankerung von FZRS/Geländer zu prüfen, Die erforderlichen Kennwerte des Verbundankersystems müssen nachweislich eingehalten werden und sind dementsprechend durch die Bauleitung zu dokumentieren.
- Die Angaben des Herstellers bezüglich des Bohrdurchmessers und der Bohrtiefe müssen eingehalten werden.
- Bei reprofilierten Konsolköpfen sind die Verbundanker mit 1.5-facher Setztiefe zu versetzen.
- Vor dem Versetzen sind die Bohrlöcher dreimal mit ölfreier Druckluft (min. 6 bar) und zweimaligen Zwischenbrüsten mittels Rundbürste über die gesamte Bohrlochlänge zu reinigen, bis die rückströmende Luft staubfrei ist. Andere Reinigungsverfahren im Zusammenhang mit durch Hammerbohrung erstellten Bohrlöchern sind nicht zulässig. Diese Regelung ist auch dann einzuhalten, wenn gemäss ETA-Zulassung andere Verfahren zulässig wären.
- Im Falle von anderen Bohrverfahren, z.B. Diamant-Kernbohrung, ist das erforderliche Reinigungsverfahren mit der Bauleitung und Beizug einer Fachperson für die Verankerung von FZRS/Geländer festzulegen. Die erforderlichen Kennwerte des Verbundankersystems müssen nachweislich eingehalten werden und sind dementsprechend durch die Bauleitung zu dokumentieren.
- Vor dem Einstecken der Klebepatrone ist zu kontrollieren, dass kein stehendes Wasser und im Falle von Temperaturen unter null Grad keine Eisbildung im Bohrloch vorhanden ist.
- Das Versetzen der Ankerstangen erfolgt durch Eindrehen mit dem vom Hersteller vorgegebenen Maschinen und deren Anwendung. Vor dem Versetzen ist sicherzustellen, dass die Ankerstangen frei von Wasser, Schmutz und/oder öl-/fetthaltigen Substanzen sind.
- Bei Erreichen der Setztiefe ist der Eindrehvorgang sofort zu beenden. Nach dem Erreichen der korrekten Setztiefe muss Klebmasse (Überschuss) aus dem Bohrloch austreten. Während den vom Hersteller in Abhängigkeit der Temperaturen vorgegebenen Aushärtezeiten sind die versetzten Ankerstangen ruhen zu lassen, damit es zu keiner Beeinflussung des Reaktionsprozesses kommt.

Bei jedem Bauprojekt sind seitens der ausführenden Firma und der Bauleitung ausser den visuellen Prüfungen **Zugprüfungen an den versetzten Verbundankersystemen** durchzuführen und zu dokumentieren.

- Die Anzahl der durch die Bauleitung durchzuführenden stichprobenartigen Kontrollprüfungen sollten pro Bauprojekt mindestens 3 % der Anzahl versetzter Verbundanker betragen. Zusätzlich sollten die Kontrollprüfungen der ausführenden Firma und deren Aufzeichnungen integrierter Bestandteil der technischen Abnahme sein. Die Mindestanzahl zu prüfender Anker muss bei Nichterfüllen der erforderlichen Prüflast soweit erhöht werden, bis ein ausreichender Prüfvorgang sichergestellt ist.
- Die Prüfungen sind sowohl von der Bauleitung als auch der ausführenden Firma durch eine Fachperson durchzuführen, die nachweislich über die erforderlichen Kenntnisse

und Referenzen für die Durchführung von Prüfungen und Beurteilung der Prüfergebnisse verfügt.

- Die Prüfungen sind mit einem geeigneten Prüfgerät in der Art durchzuführen, dass zentrisch auf die Ankerstange eine Zugkraft aufgebracht werden kann. Das Prüfgerät muss sich zu 360 Grad um die Ankerstange herum mit einem Abstand von maximal 22 mm zum Mittelpunkt hin vollflächig zum konstruktiven Beton abstützen können. Des Weiteren muss das Prüfgerät eine Messgenauigkeit von  $\pm 1.5$  kN aufweisen, kalibriert sein und für das Prüfgerät ein dementsprechendes Kalibrierungsprotokoll vorliegen.
- Mittels der Prüfungen ist nachzuweisen, dass eine Kraft von 57 kN für 2 Minuten ohne eine in diesem Zeitraum äussere auf den Prüfvorgang wirkende Manipulation vom Verbundankersystem aufgenommen werden kann. Sinkt die Prüflast innerhalb von 2 Minuten unterhalb der geforderten Prüflast von 57 kN, ist der Verbundanker zu ersetzen.
- Die Prüfungen können in der Regel ab einer Aushärtezeit des Betons von sieben Tagen, und unter Berücksichtigung der vom Hersteller vorgegebenen Aushärtezeiten der Verbundanker durchgeführt werden.

### 7.3 Prüfplan Bauausführung

Für die Sicherstellung der konformen Bauausführung (Montage) sollte der nachstehende Prüfplan angewendet werden. Die Mindestanforderungen sind nach Art und Umfang des Projekts sinnvoll anzupassen.

Tab. 7.3 Prüfplan Bauausführung

Prüfbereich	Prüfkriterium	Prüfverfahren	Anzahl/Häufigkeit	Zuständigkeit
Kennzeichnungspflichtige Bauteile	Kennzeichnungen vorhanden und übereinstimmend mit Zertifikat der Leistungsbeständigkeit gemäss Ziffer 9.7	visuell	während Montage und nach Fertigstellung	Bauleitung
Einspannung gerammter Pfosten	Rammzeit	Rammen Probe-pfosten	bei Unsicherheit bzgl. Untergrund	Unternehmung/Bauleitung
Verbundanker	Verbund mit Beton	Zentrischer Zug-versuch einschliesslich Dokumentation	3 % aller Verbundanker, min. 10 pro Bauwerk	Unternehmung/Bauleitung
Zusammenbau	Anordnung und Vollständigkeit Bauteile und Schrauben	visuell	durchgängig	Unternehmung/Bauleitung
Schraubverbindungen	Anzugsmomente	Drehmomentenschlüssel	Längselemente: min. 3 % aller Stossschrauben Übrige Schrauben: nach Bedarf	Bauleitung
Montagetoleranzen	Linienführung	visuell	nach Fertigstellung	Unternehmung/Bauleitung
	Abweichungen vom Sollmass in der Vertikalebene	Höhe der Längselemente über Bezugshöhe messen	nach Bedarf	Unternehmung/Bauleitung
Korrosionsschutz beschädigter Bauteile	Vollständigkeit der Beschichtung	visuell	nach Bedarf	Unternehmung/Bauleitung

## 8 Reparatur, Inspektion und Wartung

### 8.1 Reparatur

Es sind sämtliche Bauteile auszutauschen, die bleibende Verformungen und/oder Rissbildungen aufweisen.

Schrauben, die im Zuge der Reparatur gelöst wurden, sind grundsätzlich durch neue Schrauben einschliesslich den dazugehörigen Unterlegscheiben und Muttern zu ersetzen.

Grundsätzlich ist nur der Einsatz von Bauteilen und Befestigungsmaterial von nach Norm EN 1317-5 [12] für das System zugelassenen Herstellern zulässig, welches durch ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit und die Leistungserklärung des Herstellers nachzuweisen ist.

Die Vorgaben gemäss Ziffer 7.1 und 7.2 sind zu beachten.

### 8.2 Inspektion und Wartung

Ausgenommen von Unfallschäden oder äusseren Einwirkungen, wie zum Beispiel Steinschlag, Baumbruch sind in der Regel keine Wartungsarbeiten erforderlich.

Bei fehlender Beregnung in Kombination mit stark korrosiver Atmosphäre, wie zum Beispiel in Tunneln oder Unterführungen, empfiehlt sich eine regelmässige (jährliche) Reinigung mittels Wasserhochdruck.

Das System und/oder dessen Bauteile sind zu erneuern, sofern infolge von Korrosion die zulässigen unteren Toleranzgrenzen der Systembauteile und der Verschraubungen unterschritten sind.

## 9 Angaben zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

### 9.1 Allgemeine Anforderungen

Ergänzend zu den in der Norm EN 1317 Teil 5 [11] enthaltenen Regelungen und Vorgaben für die konforme Herstellung und Lieferung des Fahrzeurückhaltesystems und die Einhaltung der für das Konformitätssystem 1 gemäss der Bauproduktenverordnung geregelten Aufgaben, gelten zusätzlich die im Nachgang aufgeführten Anforderungen.

### 9.2 Systemkomponenten

Die für das System erforderlichen Bauteile und Verschraubungsmaterialien müssen konform den im Anhang aufgeführten Zeichnungen hergestellt und geliefert werden.

### 9.3 Werkstoff

Es sind folgende Werkstoffe einzusetzen.

Tab. 9.1 Bauteile und Werkstoffe

Bauteilkategorie	Werkstoff
Pfosten, Längselemente, übrige Teile	Stahl S235JR+AR nach Norm EN 10 025 [16]
Schrauben und Muttern	gemäss Angaben Anhang

### 9.4 Bearbeitung

Das Stanzen der Löcher ist erlaubt. Die Lochwandungen müssen glatt sein und rechtwinklig zu den Anschlussflächen liegen. Sofern diese Bedingung erfüllt ist, kann auf ein Entgraten verzichtet werden. Dasselbe gilt für gebohrte Löcher und Schnittkanten.

### 9.5 Korrosionsschutz

Alle Bauteile aus Stahl sind nach der Bearbeitung mit einer Feuerverzinkung zu versehen. Bezüglich Eigenschaften, Schichtdicke und Prüfung der Verzinkung gelten die Anforderungen gemäss Norm EN ISO 1461 [15].

Die Verschraubungsmaterialien sind Norm EN ISO 10684 [17] Feuer zu verzinken.

Die nachstehenden Schichtdicken sind einzuhalten.

Tab. 9.2 Bauteile und Korrosionsschutz

Bauteil	Durchschnittliche Schichtdicke (Mindestwert in $\mu\text{m}$ )	Örtliche Schichtdicke (Mindestwert in $\mu\text{m}$ )
Bauteile Dicke $\geq 6$ mm	85	70
Bauteile Dicke $\geq 3$ mm und $< 6$ mm	70	55
Bauteile, die nach der Verzinkung geschleudert werden (z.B. Decklaschen)	55	45
Schrauben und Muttern mit Durchmesser $\geq 10$ mm bis $\leq 36$ mm	45	35

## 9.6 Schweißverbindungen

Die Ausführung und Qualität der Schweißnähte definiert sich über die Vorgaben der Norm EN 1090-2 für die Ausführungsklasse EXC2 in der Schadensfolgeklasse CC2, der Herstellungskategorie PC1 und der Beanspruchungskategorie SC1.

## 9.7 Kennzeichnung

Es sind folgende Teile dauerhaft derart zu kennzeichnen, dass die Kennzeichnungen auch im fertig montierten Zustand des Systems eindeutig erkennbar sind.

Tab. 9.3 Kennzeichnung Systemkomponenten

Systemkomponente	Anbringen der CE-Kennzeichnung** in Kombination mit Notified-Body Nr. der Zertifizierungsstelle	Herstellere Kennzeichen	Herstellerinterne Zahlen- und/oder Nummernkombination zur Rückverfolgbarkeit
Kastenprofil 150'180 mm	X	X	X
Stossblech Kastenprofil 150'180 mm	X	X	X
C-Profil 50'100	X	X	X
Stossblech C-Profil	X	X	X
Pfosten IPE 120 gerammt	X	X	X
Pfosten IPE 120 mit Fussplatte	X	X	X
Pfosten IPE 120 zum Versetzen in Hülse	X	X	X
Schrauben	X*	X*	-
<p>* Eine Kennzeichnung seitens des Herstellers des Fahrzeugrückhaltesystems ist nicht erforderlich, wenn Schrauben von zertifizierten Schraubenherstellern bezogen werden, dementsprechend bereits gekennzeichnet sind.</p> <p>** Für die Verwendung in der Schweiz ist die Anbringung der CE-Kennzeichnung (CE Zeichen) nicht zwingend erforderlich, aber für die eindeutige Zuordnung zu den in der Schweiz zwingend erforderlichen Konformitätsbescheinigungen empfehlenswert. Die Kennzeichnung mit dem Herstellere Kennzeichen und die erforderliche Kennzeichnung zum Zweck der eindeutigen Rückverfolgbarkeit sind zwingend erforderlich.</p>			

# Anhang

<b>I</b>	<b>Anhang System- und Komponentenzeichnungen zu System 66d.....</b>	<b>25</b>
I.1	Übersicht .....	25
I.2	Zeichnungen (PDF-Dateien) .....	27
I.2.1	Systemzeichnungen .....	27
I.2.2	Systemübergänge .....	31
I.2.3	Systemkomponenten: Pfosten .....	35
I.2.4	Systemkomponenten: Längselemente.....	45
I.2.5	Systemkomponenten: Übrige Teile .....	55
I.2.6	Systemkomponenten: Verschraubungsmaterial .....	73



# I Anhang System- und Komponentenzeichnungen zu System 66d

## I.1 Übersicht

### Systemzeichnungen

6601d	Übersicht System 66d
6611d	LS 2 x 150'180 - 50'100 2.00 m doppelt System

### Systemübergänge

6631	LS 2 x 150'180 - 50'100 2.00 m Übergang auf LS 150'180 2.00 m (System 6211)
6632	LS 2 x 150'180 - 50'100 2.00 m Übergang auf LS 150'180 2.00 m auf Bauwerk oder Belag (System 6211)

### Systemkomponenten: Pfosten

P321	Pfosten IPE 100 zum Rammen für LS 150'180
P322	Pfosten IPE 100 mit Fussplatte für LS 150'180
P323	Pfosten IPE 100 zum Versetzen in Hülse für LS 150'180
P331	Pfosten IPE 100 zum Rammen für LS 2 x 150'180
P332	Pfosten IPE 100 mit Fussplatte für LS 2 x 150'180
P333	Pfosten IPE 100 zum Versetzen in Hülse für LS 2x 150'180
P414	Pfosten IPE 120 zum Rammen für LS 2 x 150'180 - 50'100 doppelt
P415	Pfosten IPE 120 mit Fussplatte für LS 2 x 150'180 - 50'100 doppelt
P416	Pfosten IPE 120 zum Versetzen in Hülse für LS 2 x 150'180-50'100 doppelt

### Systemkomponenten: Längselemente

L511	Kastenprofil 150'180 Länge 3998 mm
L512	Kastenprofil 150'180 Länge 1998 mm
L513	Kastenprofil 150'180 Länge 1330 mm
L515	Kastenprofil 150'180 Dilatation $\leq 320$ mm
L530	Kastenprofil 150'180 mit eingeschweisster Platte für Einbau Isolator 2 KV
L611	C-Profil 50'100
L612	C-Profil 50'100 Dilatation $\leq 320$ mm
L630	C-Profil 50'100 mit eingeschweisster Platte für Einbau Isolator 2 KV

### Systemkomponenten: Übrige Teile

D411	Stossblech für Kastenprofil 150'180
D413	Abspannelement Kastenprofil 150'180 an M36
D421	Befestigungsblech Kastenprofil 150'180
D423	Distanzblech Kastenprofil 150'180
D424	Verankerungsplatte Kastenprofil 150'180
D511	Stossblech C-Profil
D512	Befestigungsblech C-Profil

D513	Distanzblech C-Profil
D514	Verankerungsbügel C-Profil
D518	Verankerungsblech C-Profil an Pfosten
D611	Pfostenhülse IPE 100
D612	Pfostenhülse IPE 120
D811	Isolationsplatte für Isolator Kastenprofil 150'180
D812	Isolationsmuffe für Isolator Kastenprofil 150'180
D821	Isolationsplatte für C-Profil 50'100
D822	Isolationsmuffe für Isolator C-Profil 50'100

**Systemkomponenten: Verschraubungsmaterial**

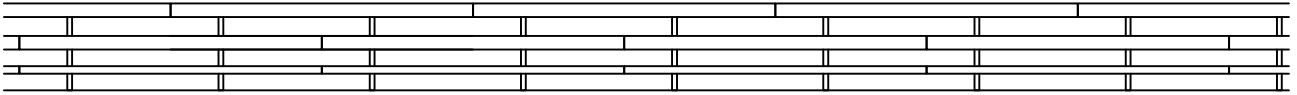
S111	M8 x 40
S114	M10 x 40
S117	M14 x 30
S119	M16 x 30 HRKS
S121	M16 x 45 HRKS
S124	M36 x 260
S127	M36 x 220
S129	M16 x 160

## **I.2 Zeichnungen (PDF-Dateien)**

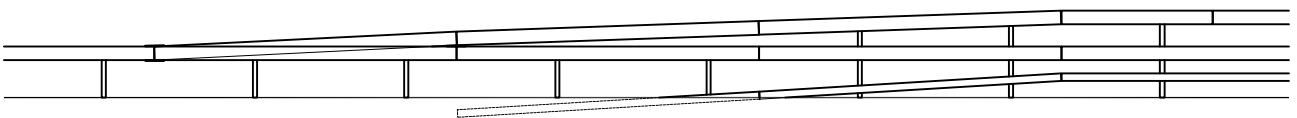
### **I.2.1 Systemzeichnungen**



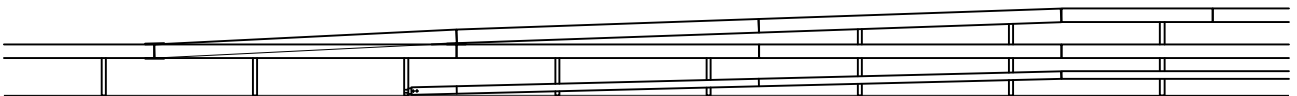
LS 2 x 150'180 - 50'100 2.00 m



Übergang auf LS 150'180 2.00 m



Übergang auf LS 150'180 2.00 m auf Bauwerk oder Belag



Fahrzeugrückhaltesysteme  
LS 2 x 150'180 - 50'100 2.00 m doppelt  
Übersicht System 66d

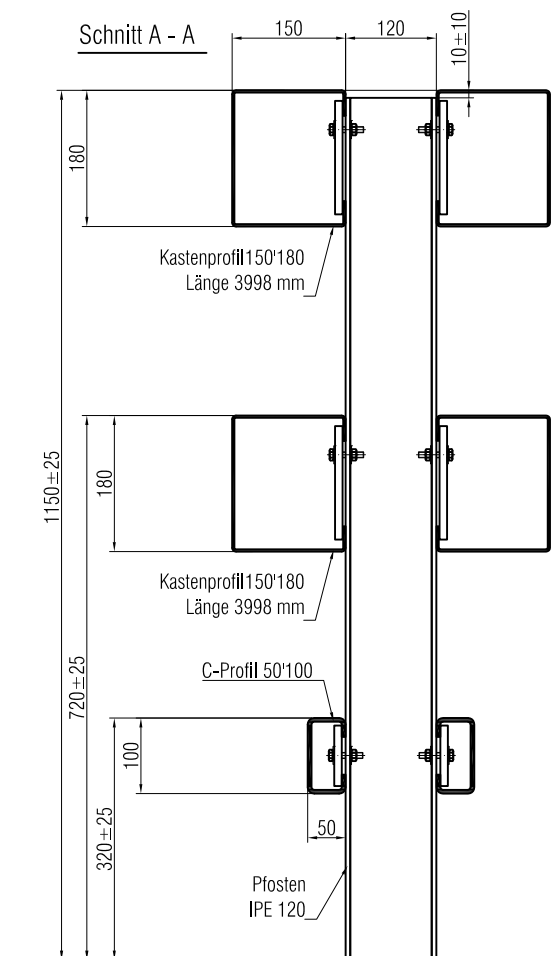
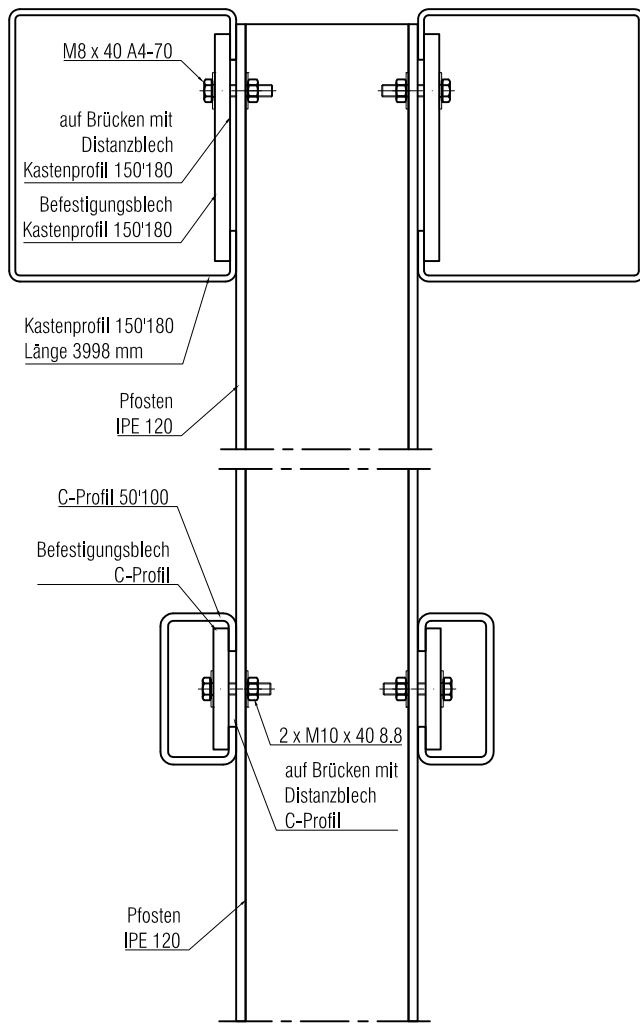
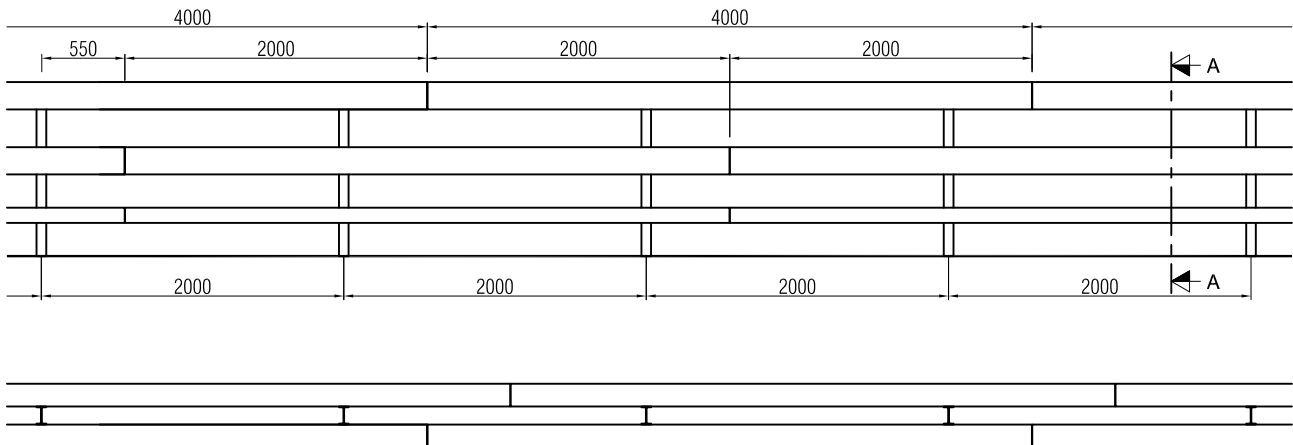
Masstab  
1:100

Ausgabe 01.06.24

ersetzt 30.11.21

Zeichnung Nr.

**6601d**



Details zu Verschraubung Kastenprofil und C-Profil siehe Zeichnung 6611

- P 414 Pfosten IPE 120 zum Rammen für LS 2 x 150'180 - 50'100 doppelt  
P 415 Pfosten IPE 120 mit Fussplatte für LS 2 x 150'180 - 50'100 doppelt  
P 416 Pfosten IPE 120 zum Versetzen in Hülse für LS 2 x 150'180 - 50'100 doppelt  
L 511 Kastenprofil 150'180 Länge 3998 mm

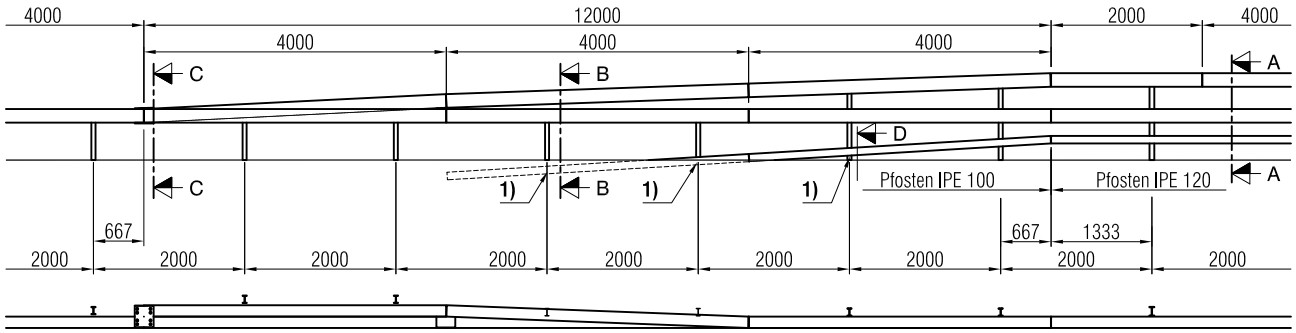
- L 611 C - Profil 50'100  
D 411 Stossblech Kastenprofil 150'180  
D 421 Befestigungsblech Kastenprofil 150'180  
D 423 Distanzblech Kastenprofil 150'180  
D 511 Stossblech C - Profil  
D 512 Befestigungsblech C - Profil  
D 513 Distanzblech C - Profil  
S 111 M8 x 40 A4-70  
S 114 M10 x 40 8.8  
S 117 M14 x 30 8.8  
S 119 M16 x 30 HRKS 8.8

Fahrzeugrückhaltesysteme  
LS 2 x 150'180 - 50'100 2.00 m doppelt  
System

Masstab 1:5 1:10 1:50	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	
Zeichnung Nr. <b>6611d</b>		

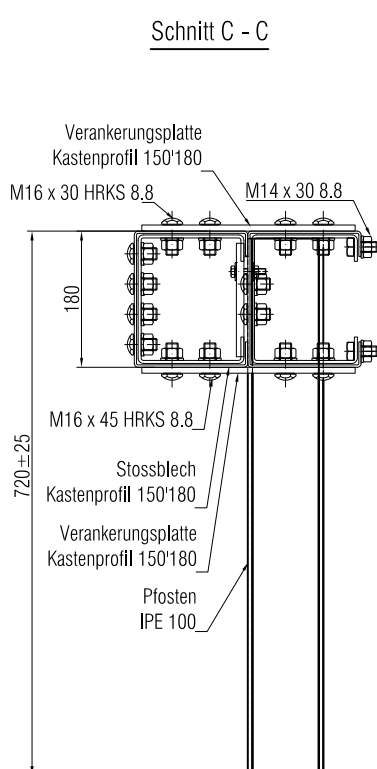


## **I.2.2 Systemübergänge**

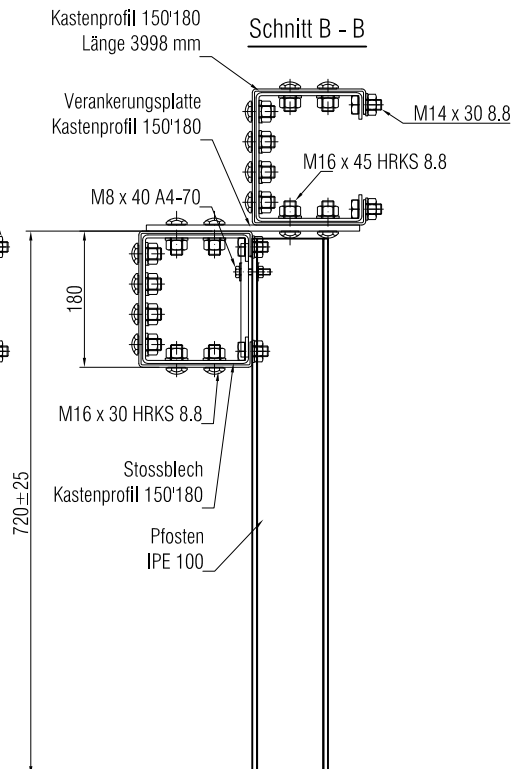


1) Verankerung des C-Profiles 50'100 mit Verankerungsbügel an den letzten 3 Pfosten.

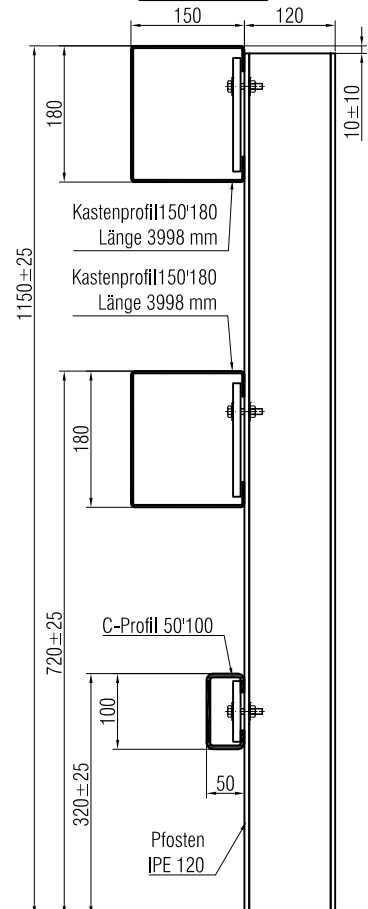
Schnitt C - C



Schnitt B - B



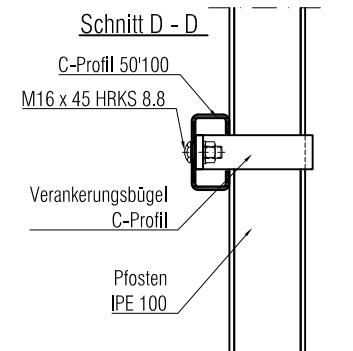
Schnitt A - A



- P 321 Pfosten IPE 100 zum Rammen für LS 150'180
- P 322 Pfosten IPE 100 mit Fussplatte für LS 150'180
- P 323 Pfosten IPE 100 zum Versetzen in Hülse für LS 150'180
- P 331 Pfosten IPE 100 zum Rammen für LS 2x 150'180
- P 332 Pfosten IPE 100 mit Fussplatte für LS 2x 150'180
- P 333 Pfosten IPE 100 zum Versetzen in Hülse für LS 2x 150'180
- L 511 Kastenprofil 150'180 Länge 3998 mm
- L 512 Kastenprofil 150'180 Länge 1998 mm
- L 611 C - Profil 50'100
- D 411 Stossblech Kastenprofil 150'180
- D 421 Befestigungsblech Kastenprofil 150'180
- D 423 Distanzblech Kastenprofil 150'180
- D 424 Verankerungsplatte Kastenprofil 150'180
- D 511 Stossblech C - Profil
- D 512 Befestigungsblech C - Profil
- D 513 Distanzblech C - Profil
- D 514 Verankerungsbügel C - Profil

- S 111 M8 x 40 A4-70
- S 114 M10 x 40 8.8
- S 117 M14 x 30 8.8
- S 119 M16 x 30 HRKS 8.8
- S 121 M16 x 45 HRKS 8.8

Schnitt D - D

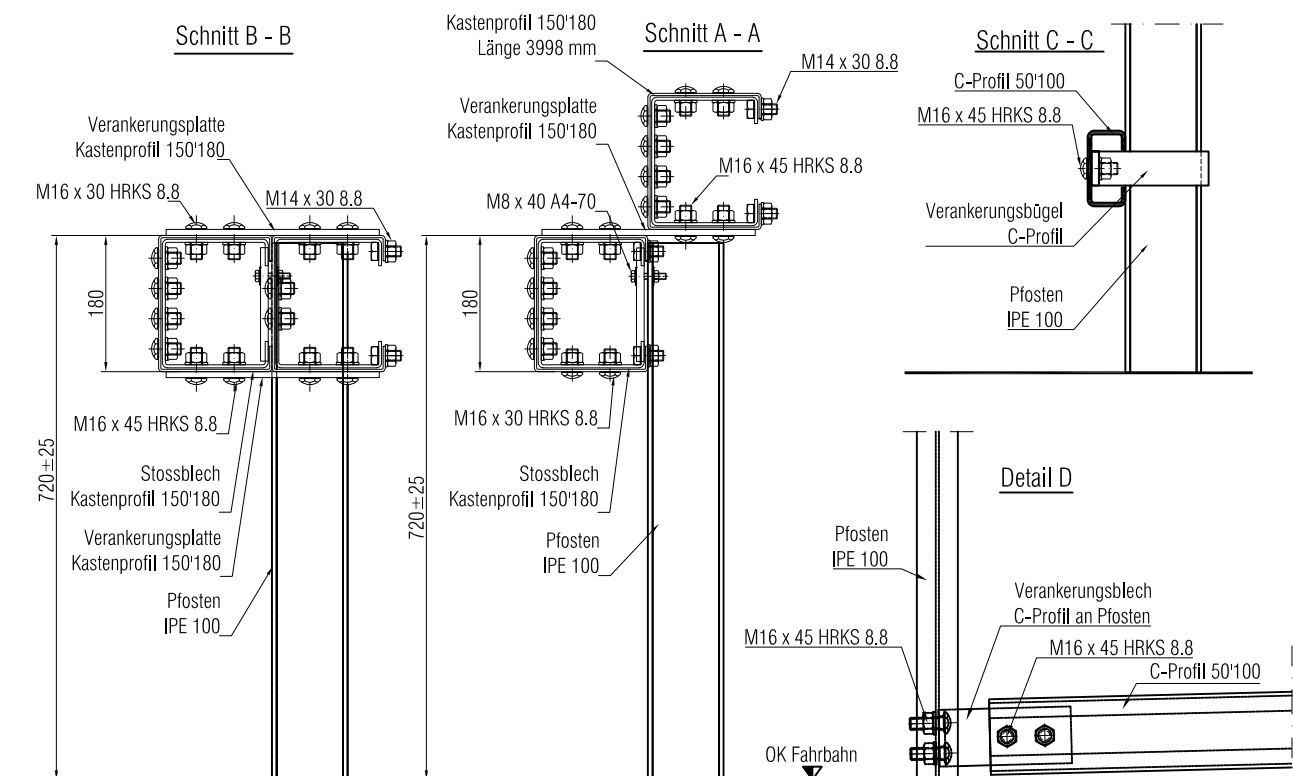
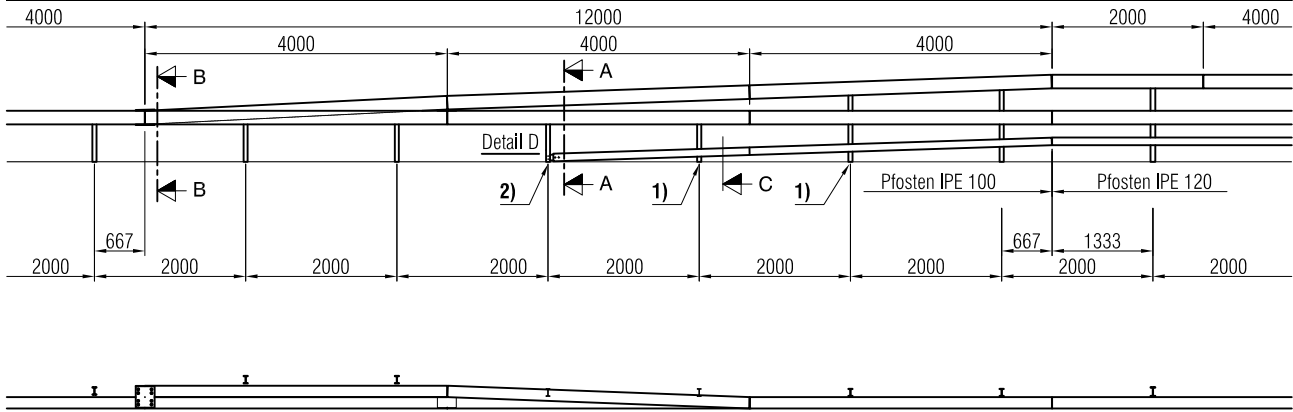


Fahrzeugrückhaltesysteme

LS 2 x 150'180 - 50'100 2.00 m

Übergang auf LS 150'180 2.00 m

Masstab 1:10 1:100	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.08.05
Zeichnung Nr. <b>6631</b>		



- P 321 Pfosten IPE 100 zum Rammen für LS 150'180
- P 322 Pfosten IPE 100 mit Fussplatte für LS 150'180
- P 323 Pfosten IPE 100 zum Versetzen in Hülse für LS 150'180
- P 331 Pfosten IPE 100 zum Rammen für LS 2x 150'180
- P 332 Pfosten IPE 100 mit Fussplatte für LS 2x 150'180
- P 333 Pfosten IPE 100 zum Versetzen in Hülse für LS 2x 150'180
- L 511 Kastenprofil 150'180 Länge 3998 mm
- L 512 Kastenprofil 150'180 Länge 1998 mm
- L 611 C - Profil 50'100
- D 411 Stossblech Kastenprofil 150'180
- D 421 Befestigungsblech Kastenprofil 150'180
- D 423 Distanzblech Kastenprofil 150'180
- D 424 Verankerungsplatte Kastenprofil 150'180
- D 511 Stossblech C - Profil
- D 512 Befestigungsblech C - Profil
- D 513 Distanzblech C - Profil
- D 514 Verankerungsbügel C - Profil
- D 518 Verankerungsblech C - Profil an Pfosten

- S 111 M8 x 40 A4-70
- S 114 M10 x 40 8.8
- S 117 M14 x 30 8.8
- S 119 M16 x 30 HRKS 8.8
- S 121 M16 x 45 HRKS 8.8

- 1) Verankerung des C-Profils 50'100 mit Verankerungsbügel an den letzten 2 Pfosten.
- 2) Verankerung des C-Profils 50'100 mit Verankerungsblech an Pfosten

## Fahrzeugrückhaltesysteme

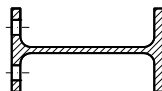
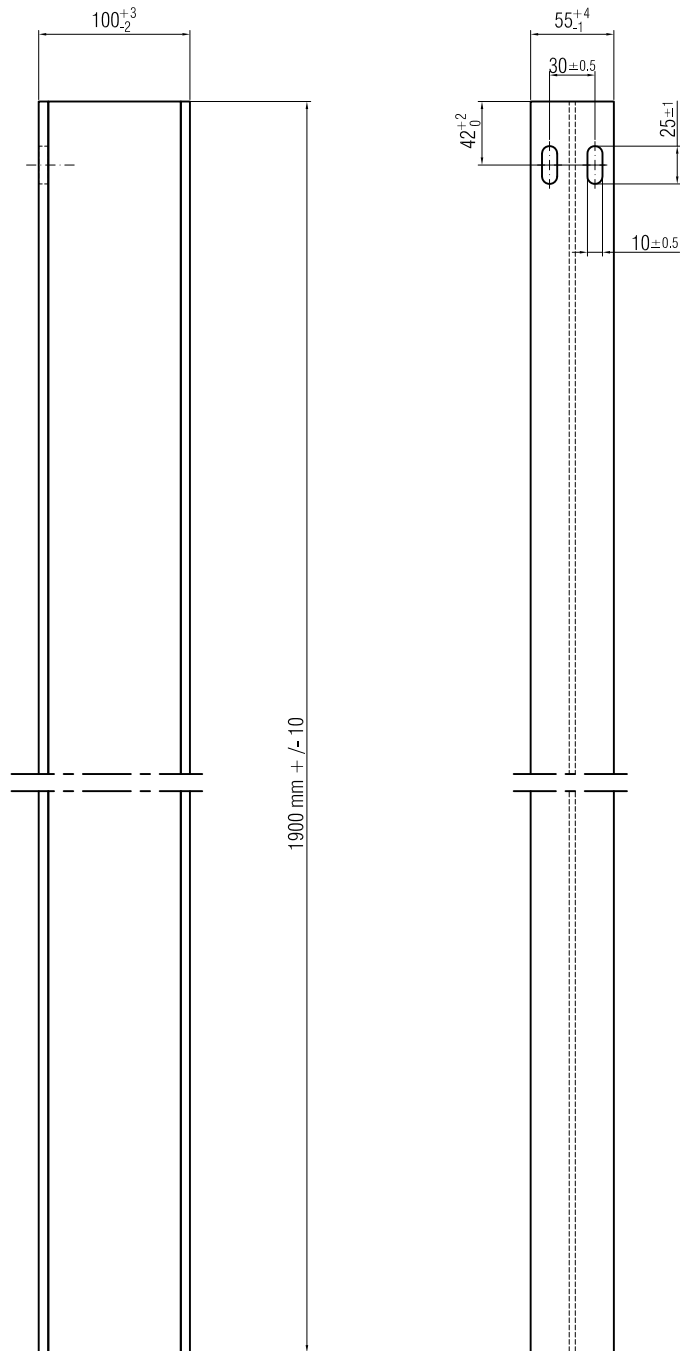
LS 2 x 150'180 - 50'100 2.00 m

Übergang auf LS 150'180 2.00 m auf Bauwerk oder Belag

Masstab 1:10 1:100	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.08.05
Zeichnung Nr.		<b>6632</b>

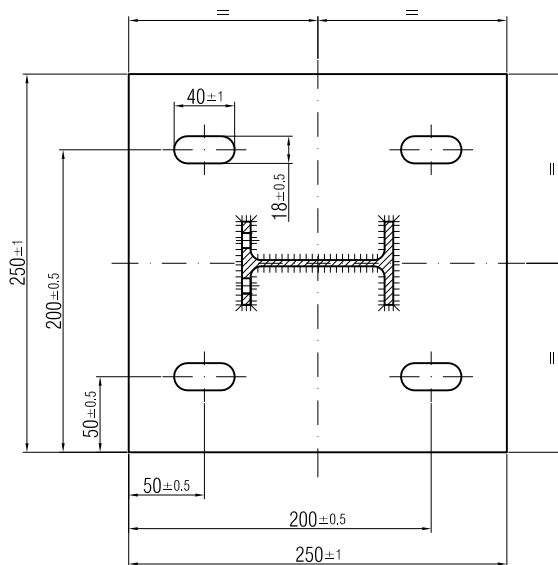
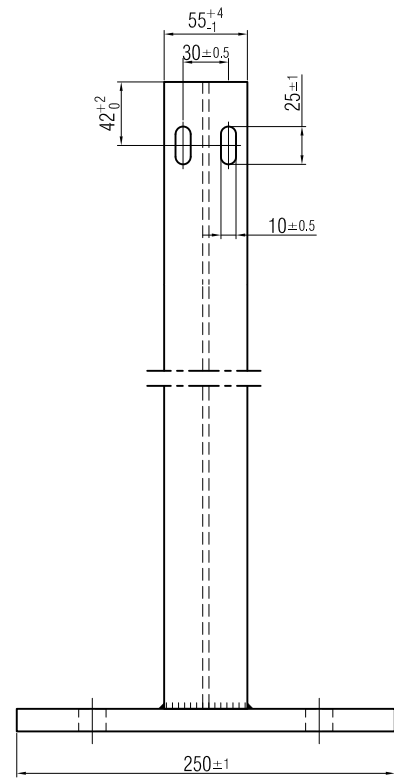
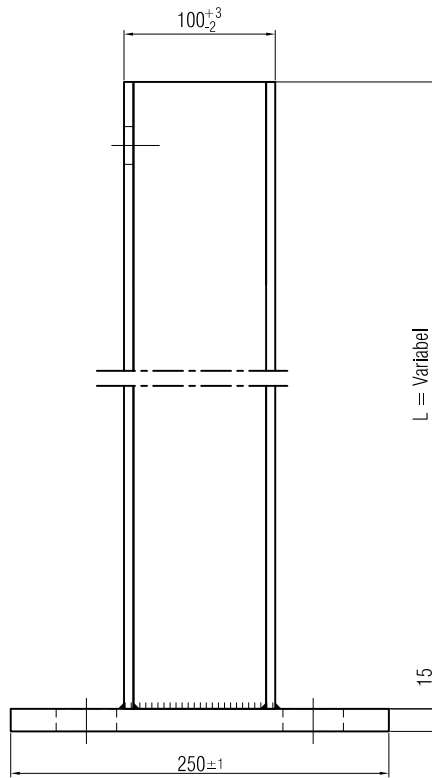


### **I.2.3 Systemkomponenten: Pfosten**



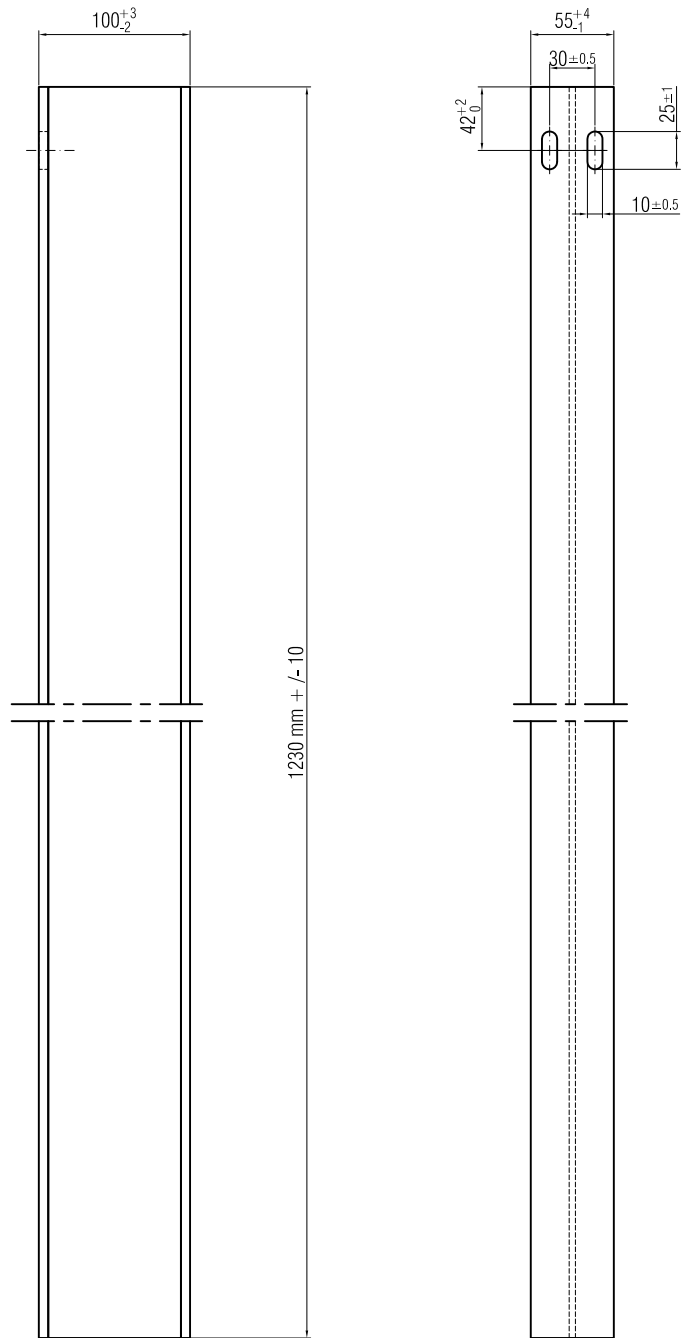
Fahrzeugrückhaltesysteme  
Pfosten IPE 100 zum Rammen für LS 150'180

Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte		
Masstab 1:5	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.03.02
Zeichnung Nr. <b>P 321</b>		



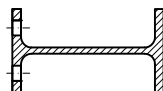
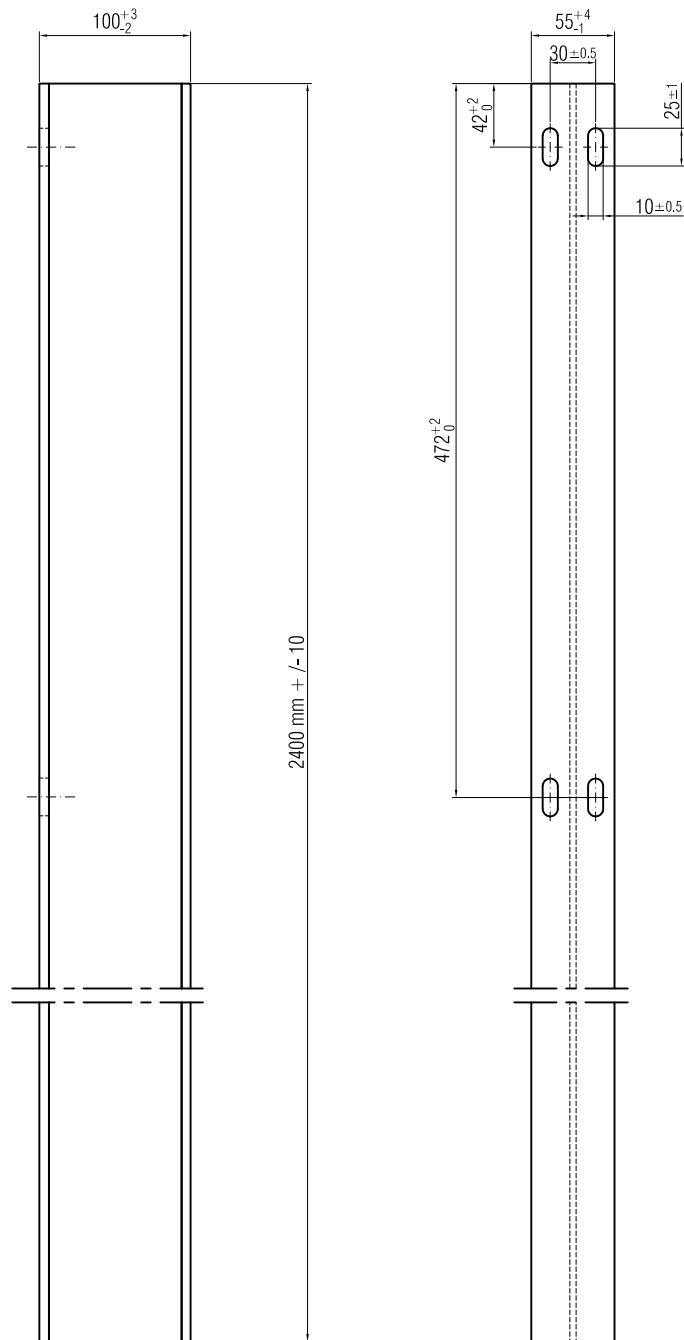
Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte	a = 5 mm, EXC2: CC2/PC1	
Masstab 1:5	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.08.05
Zeichnung Nr. <b>P 322</b>		

Fahrzeugrückhaltesysteme  
Pfosten IPE 100 mit Fussplatte für LS 150'180



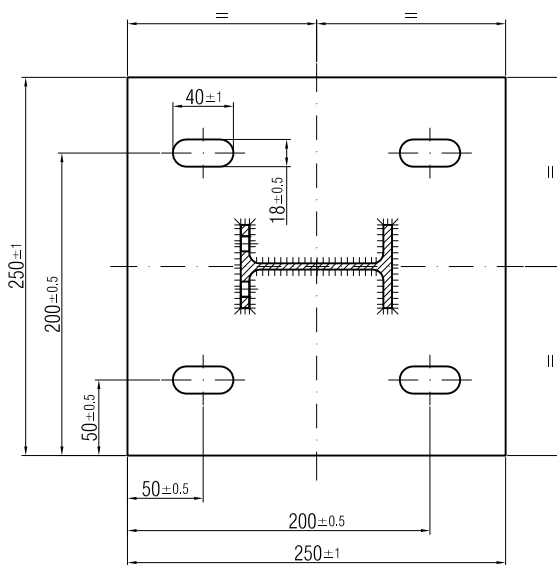
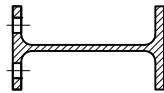
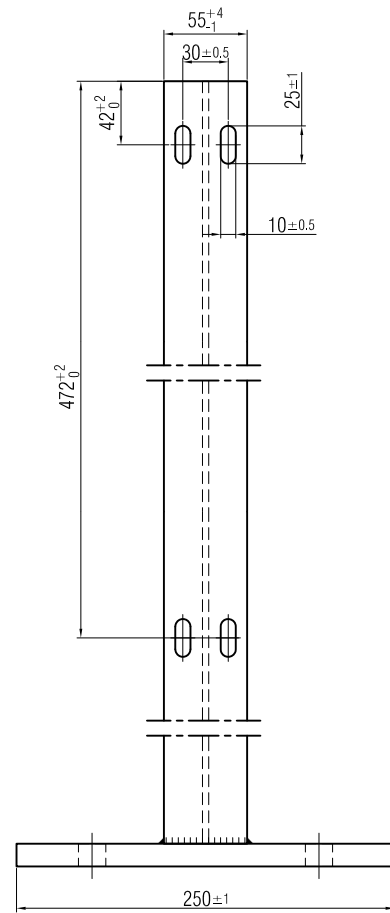
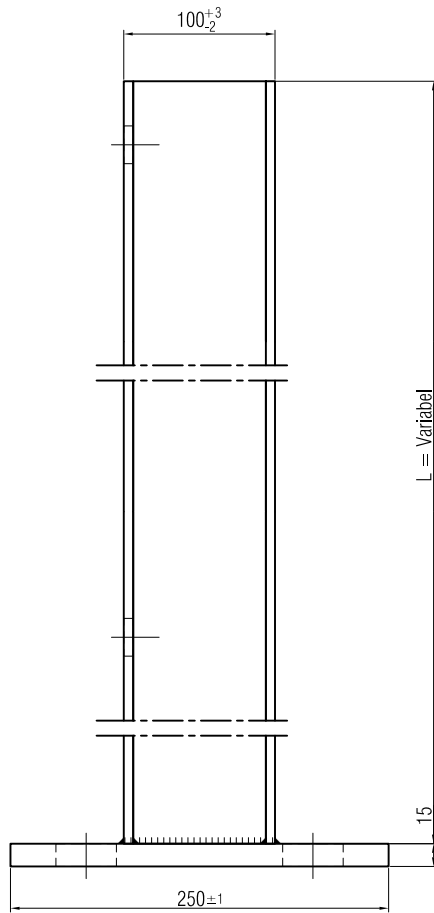
Fahrzeugrückhaltesysteme  
Pfosten IPE 100 zum Versetzen in Hülse für LS 150'180

Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte		
Masstab 1:5	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.03.02
Zeichnung Nr. <b>P 323</b>		



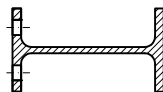
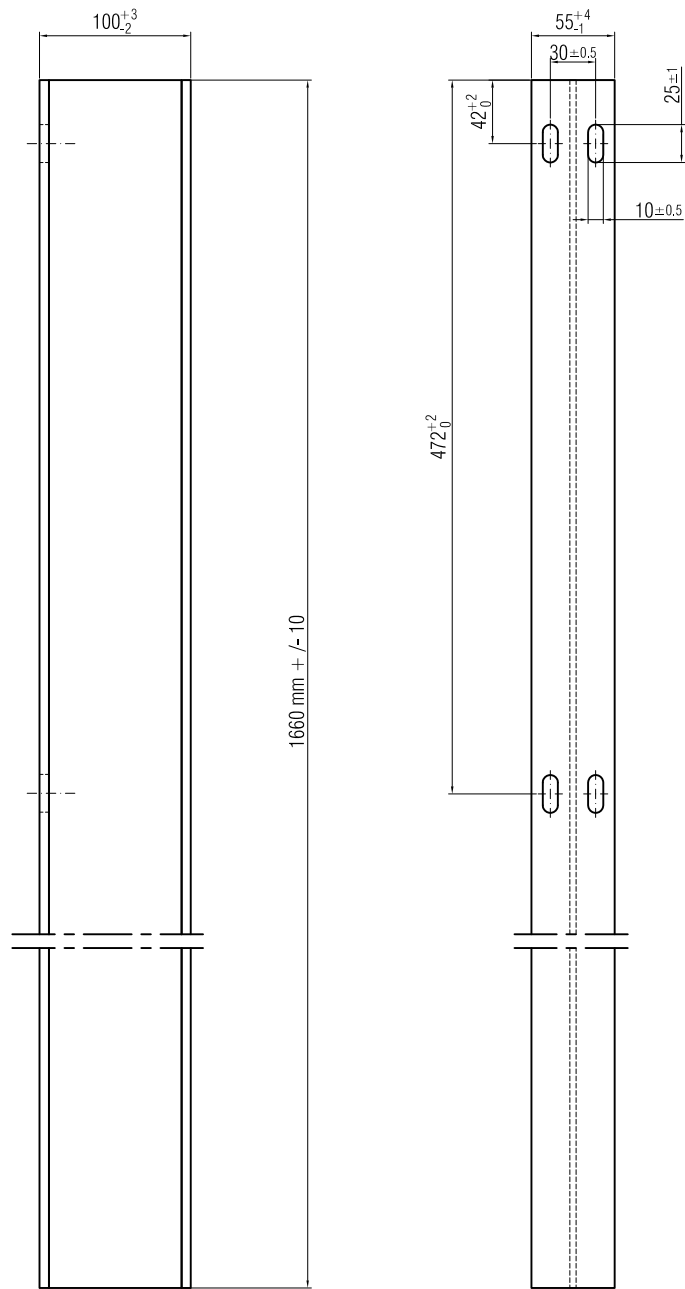
Fahrzeugrückhaltesysteme  
Pfosten IPE 100 zum Rammen für LS 2 x 150'180

Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte		
Masstab 1:5	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.03.02
Zeichnung Nr. <b>P 331</b>		



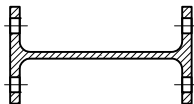
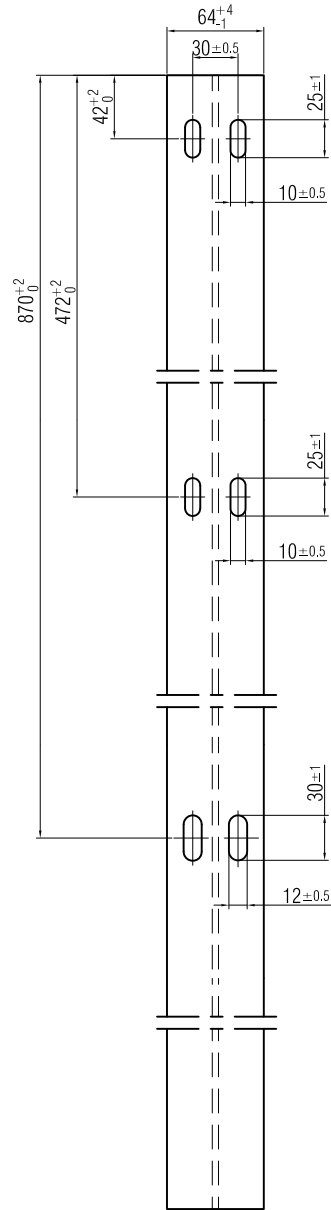
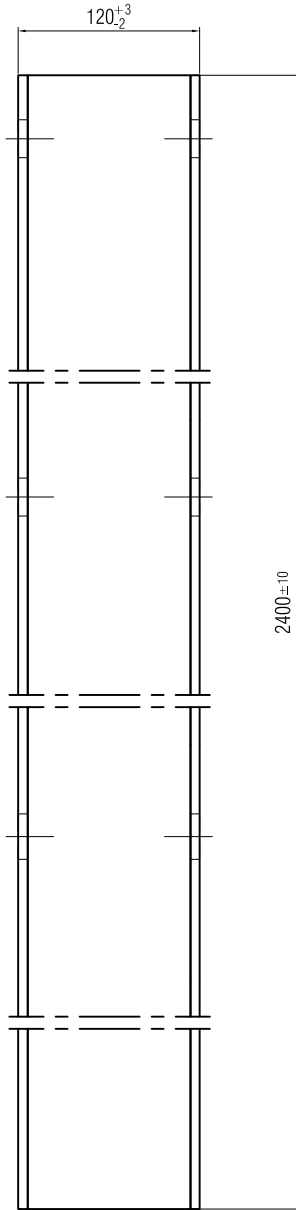
Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte	a = 5 mm, EXC2: CC2/PC1	
Masstab 1:5	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.08.05
Zeichnung Nr. <b>P 332</b>		

Fahrzeugrückhaltesysteme  
Pfosten IPE 100 mit Fussplatte für LS 2 x 150'180



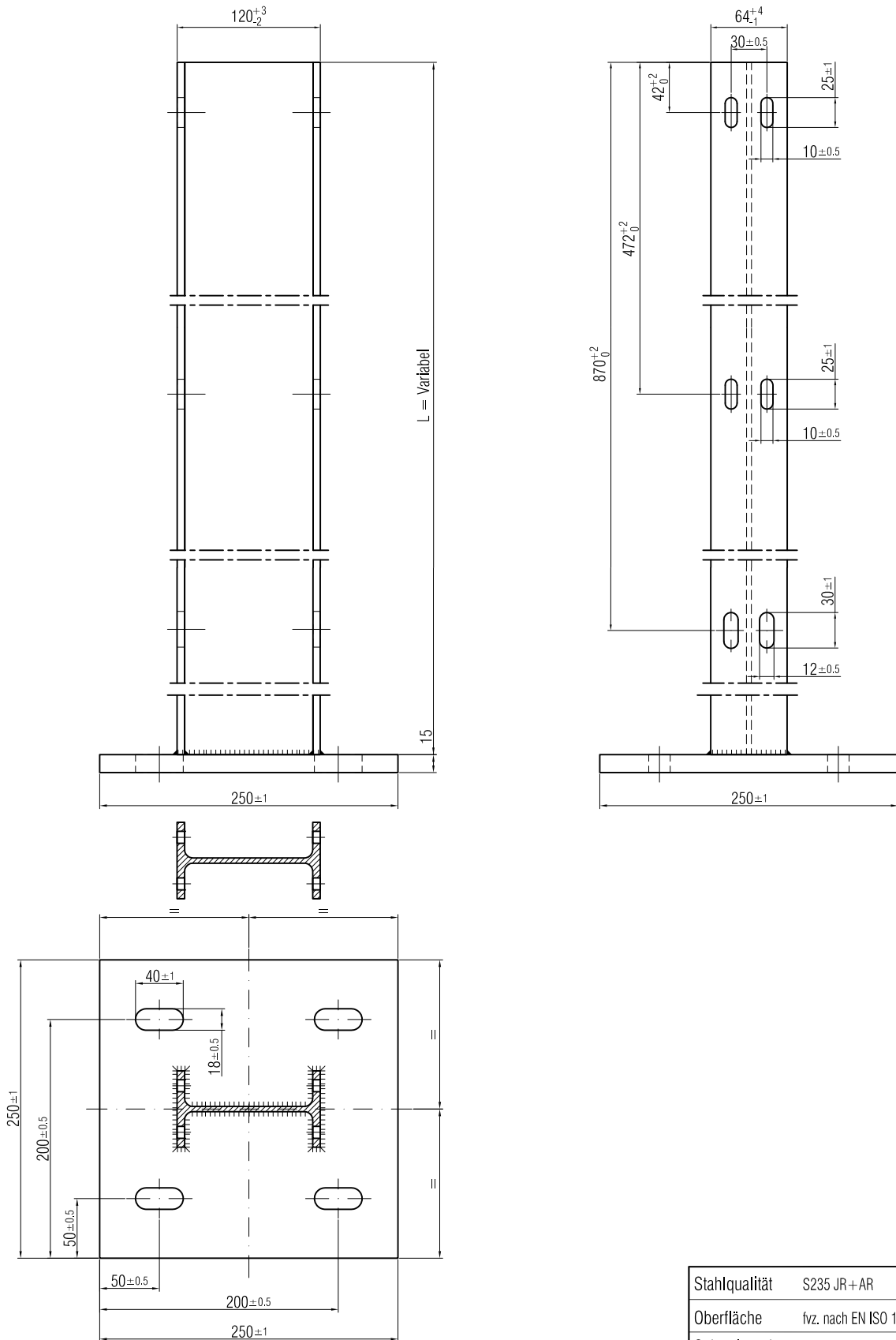
Fahrzeugrückhaltesysteme  
Pfosten IPE 100 zum Versetzen in Hülse für LS 2 x 150'180

Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweisnähte		
Masstab 1:5	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.03.02
Zeichnung Nr. <b>P 333</b>		



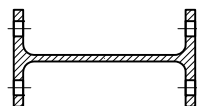
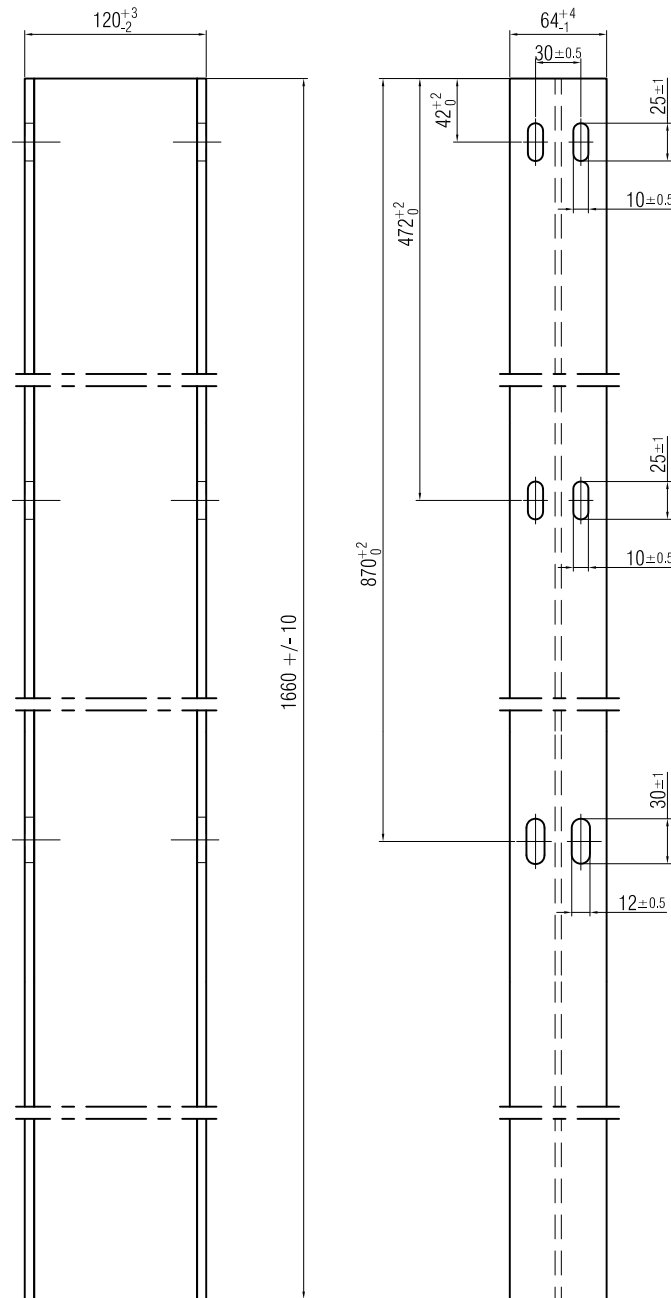
Fahrzeugrückhaltesysteme  
Pfosten IPE 120 zum Rammen für LS 2 x 150'180 -  
50'100 doppelt

Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte		
Masstab	Ausgabe	30.11.21
1.5	ersetzt	
Zeichnung Nr. <b>P 414</b>		



Fahrzeugrückhaltesysteme  
Pfosten IPE 120 mit Fussplatte für LS 2 x 150'180 -  
50'100 doppelt

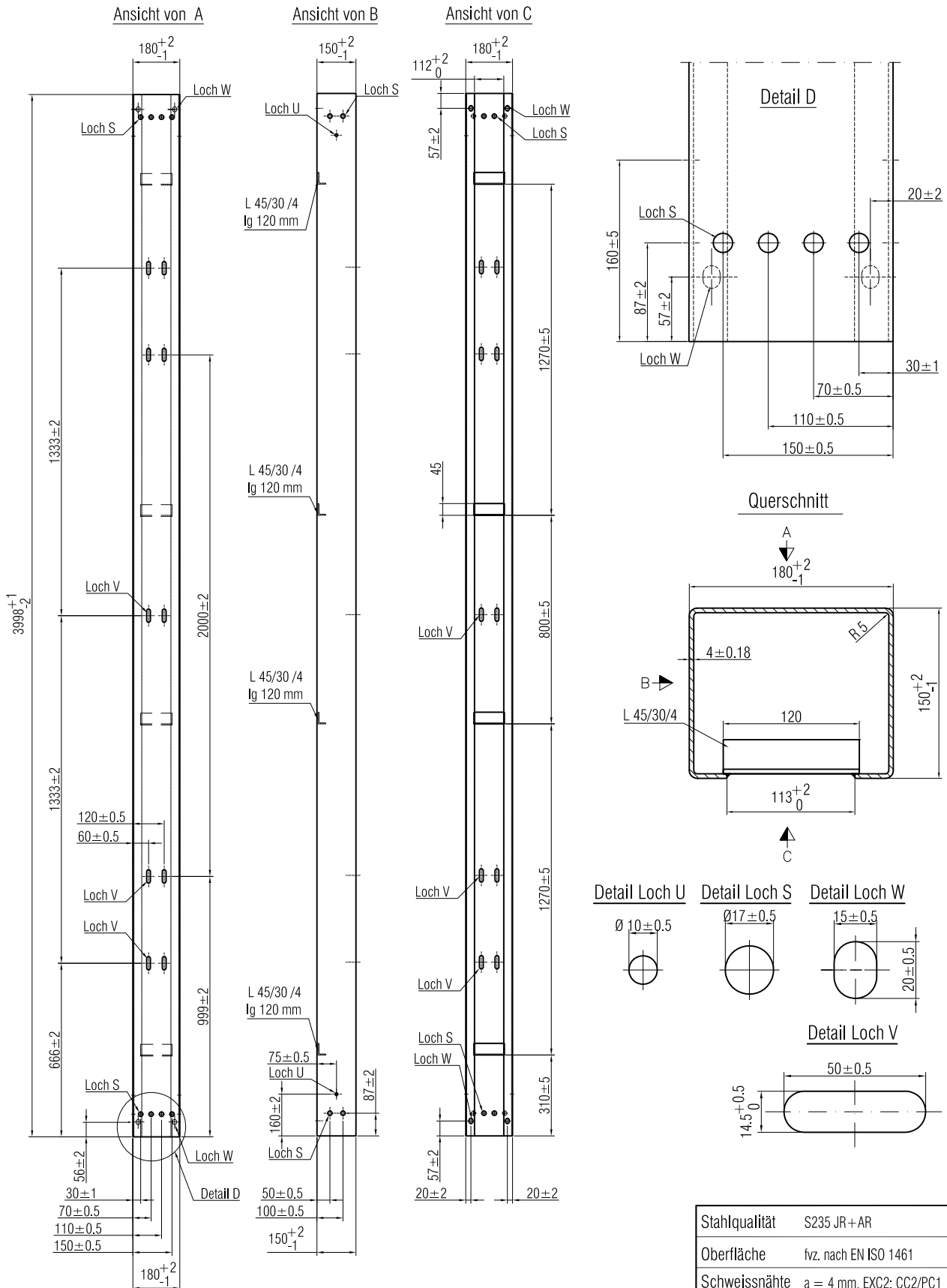
Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte	a = 5 mm, EXC2: CC2/PC1	
Masstab	Ausgabe	30.11.21
1:5	ersetzt	
Zeichnung Nr. <b>P 415</b>		



Fahrzeugrückhaltesysteme  
Pfosten IPE 120 zum Versetzen in Hülse  
für LS 2 x 150'180 - 50'100 doppelt

Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte		
Masstab 1:5	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	
Zeichnung Nr. <b>P 416</b>		

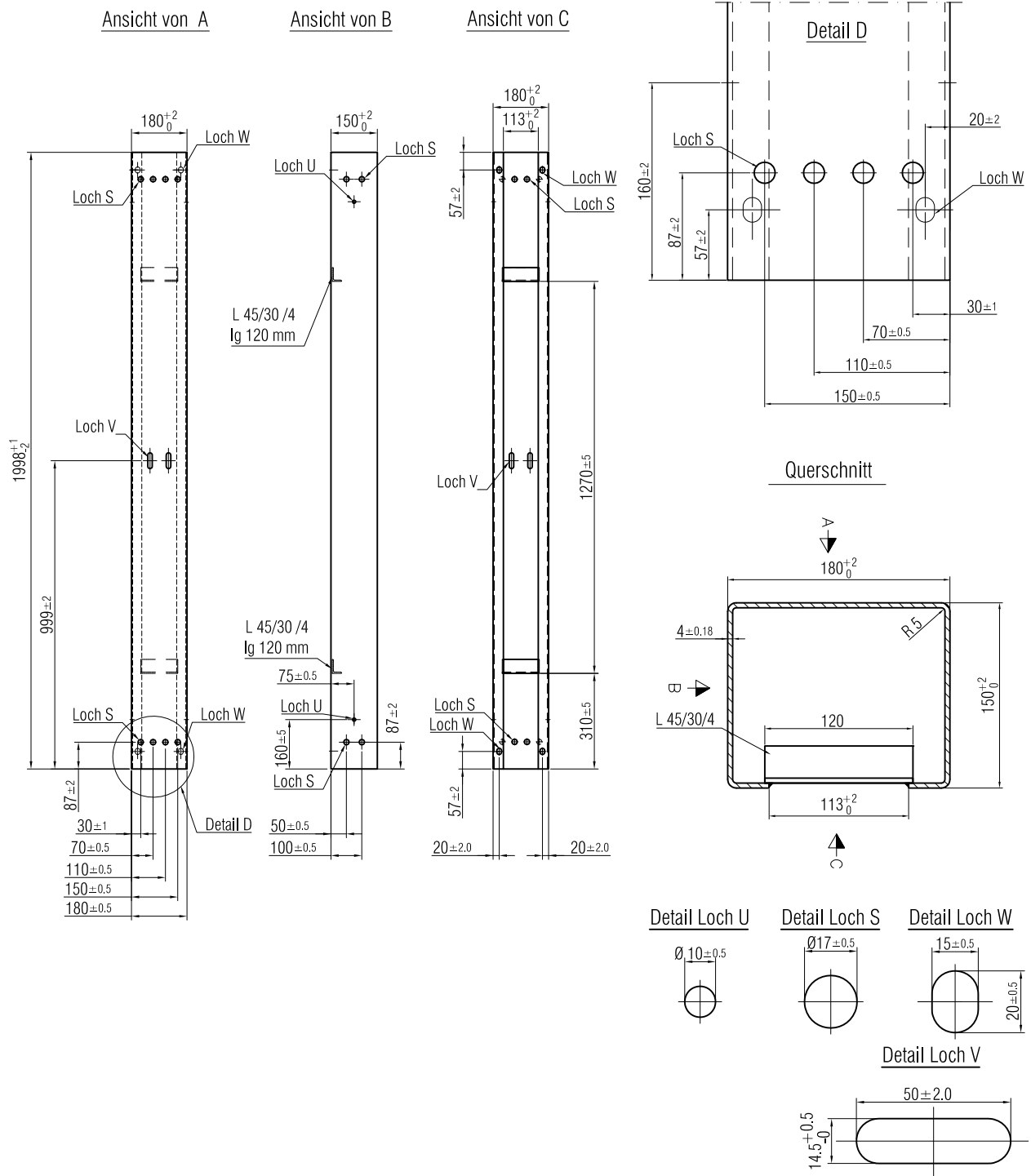
## **I.2.4 Systemkomponenten: Längselemente**



Stahlqualität	S235 JR+AR
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461
Schweissnähte	a = 4 mm, EXC2: CC2/PC1

Fahrzeugrückhaltesysteme  
Kastenprofil 150\*180 Länge 3998 mm

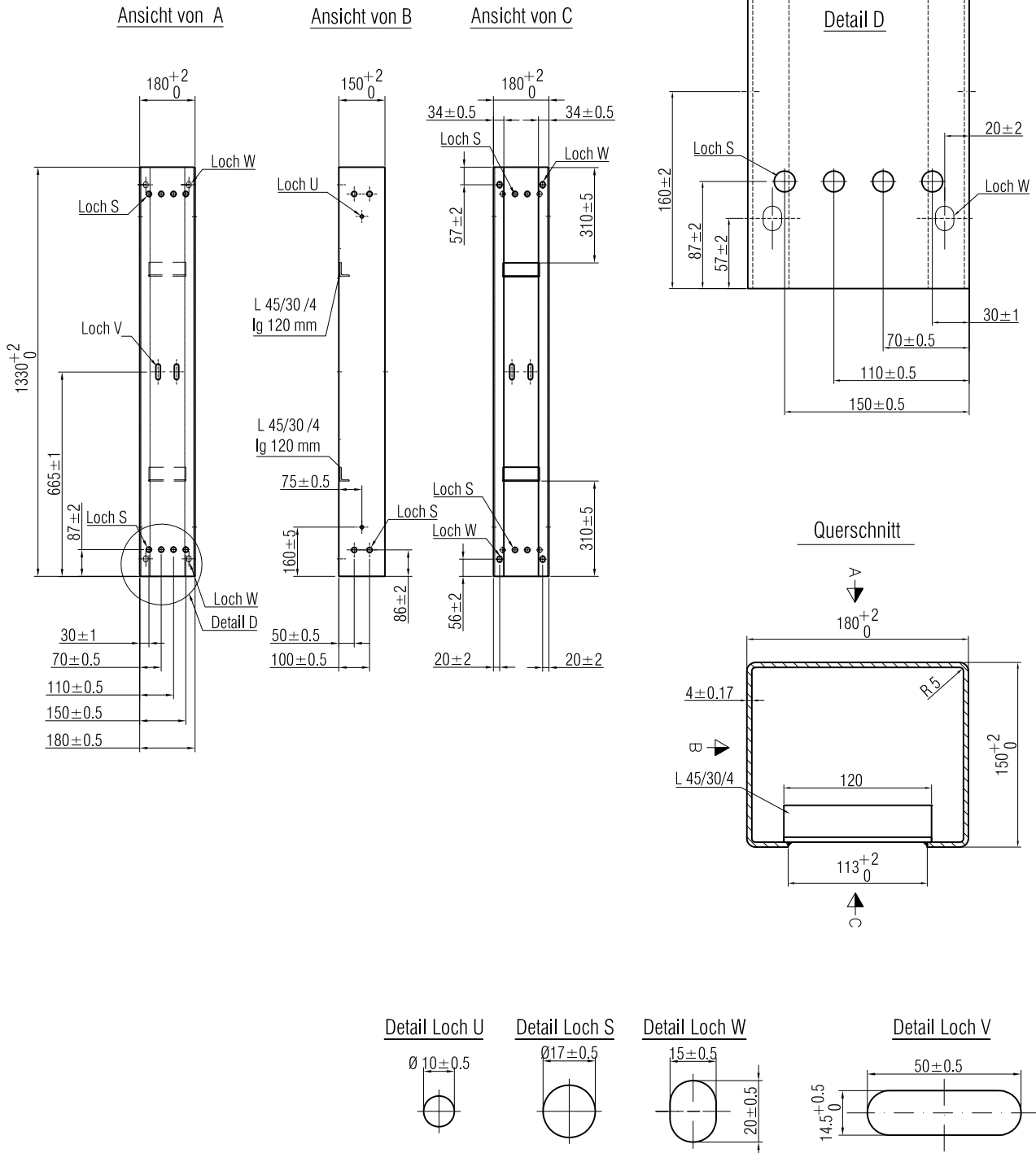
Masstab 1:2 1:5 1:20	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.08.05
	Zeichnung Nr. <b>L 511</b>	



Stahlqualität	S235 JR+AR
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461
Schweissnähte	a = 4 mm, EXC2: CC2/PC1

Fahrzeugrückhaltesysteme  
Kastenprofil 150\*180 Länge 1998 mm

Masstab 1:2 1:5 1:20	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.08.05
	Zeichnung Nr. <b>L 512</b>	

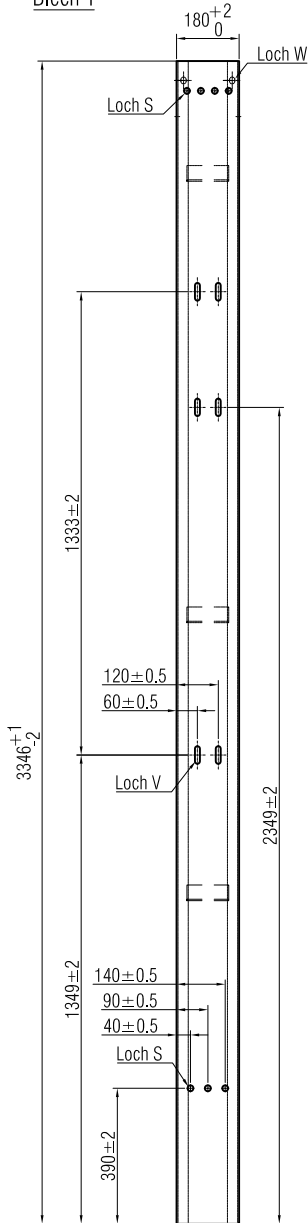


Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte	a = 4 mm, EXC2: CC2/PC1	
Masstab	1:2	Ausgabe
	1:5	ersetzt
	1:20	
Zeichnung Nr.		01.08.05
<b>L 513</b>		

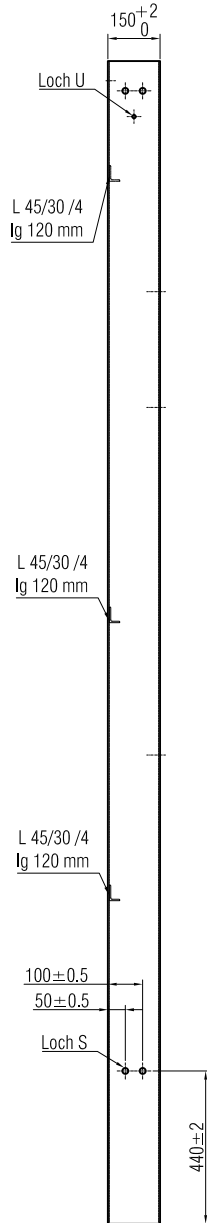
Fahrzeugrückhaltesysteme  
Kastenprofil 150\*180 Länge 1330 mm



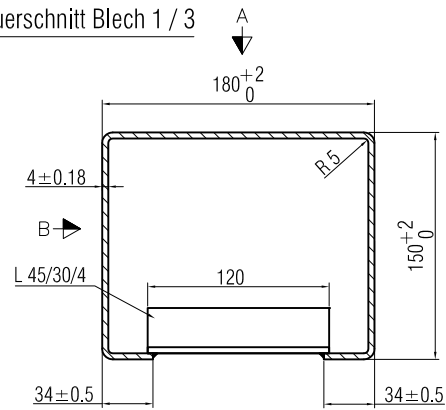
Ansicht von A  
Blech 1



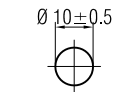
Ansicht von B



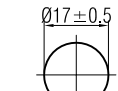
Querschnitt Blech 1 / 3



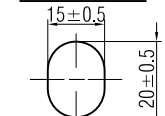
Detail Loch U



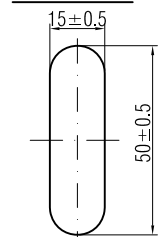
Detail Loch S



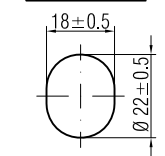
Detail Loch W



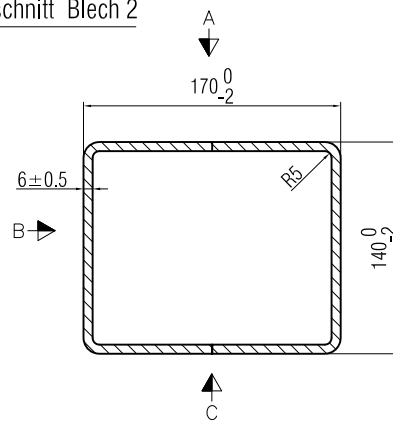
Detail Loch V



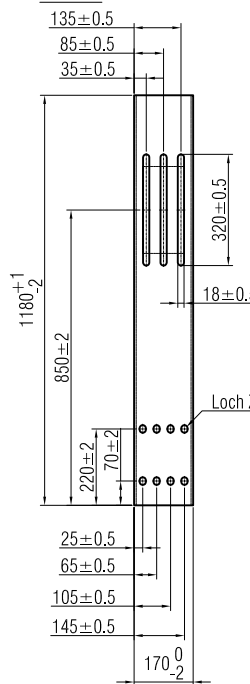
Detail Loch Z



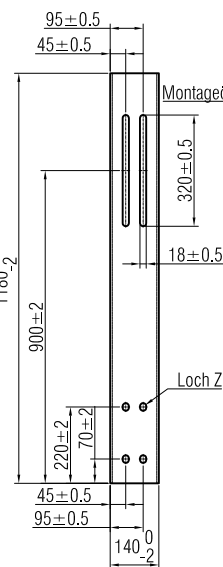
Querschnitt Blech 2



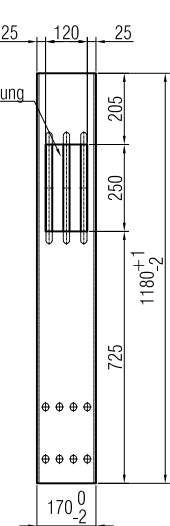
Ansicht von A  
Blech 2



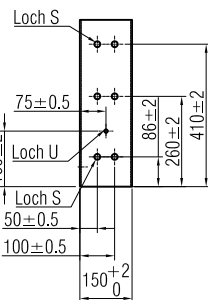
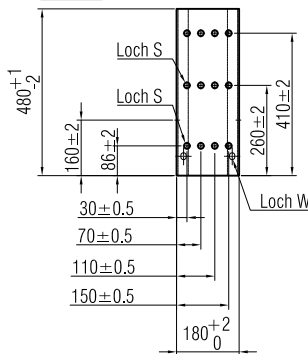
Ansicht von B



Ansicht von C



Blech 3

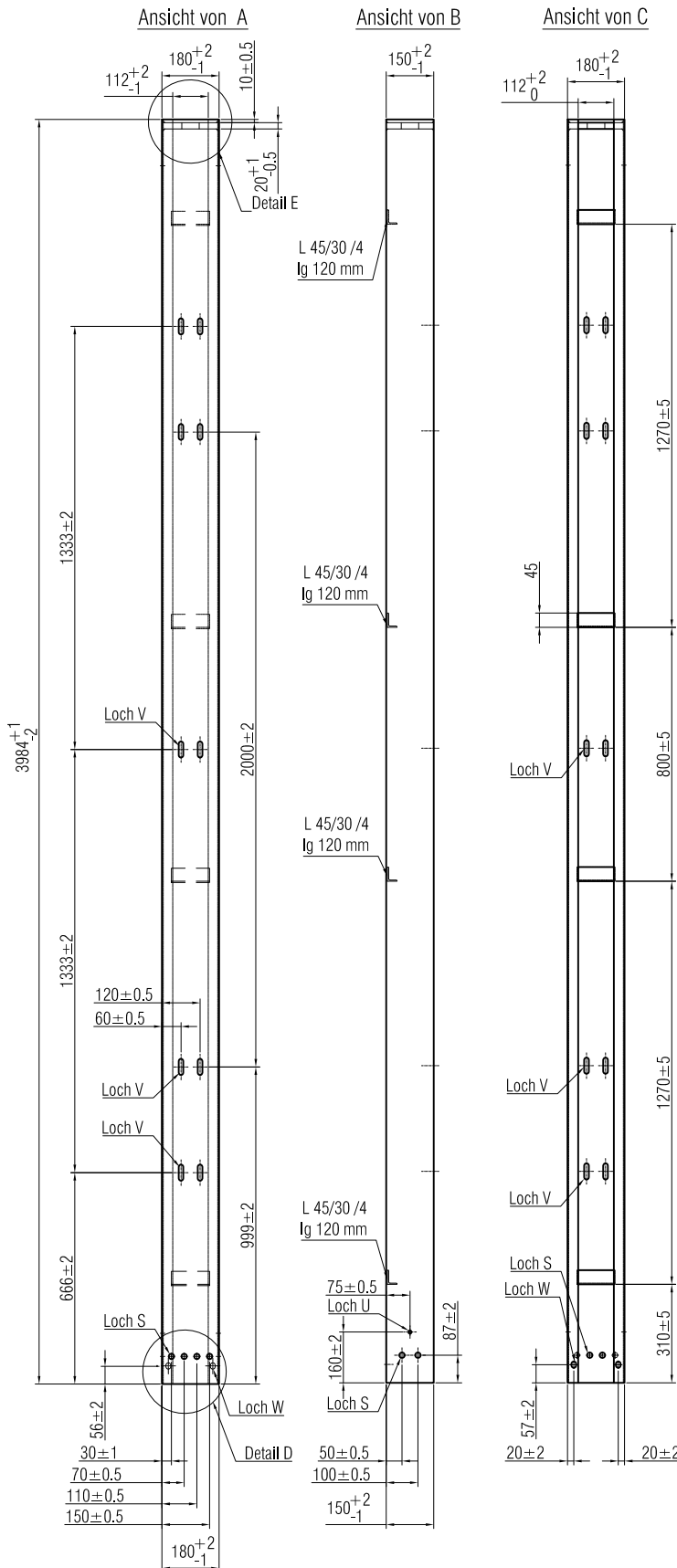


Ausführung Dilatation  
≤ 80 mm analog

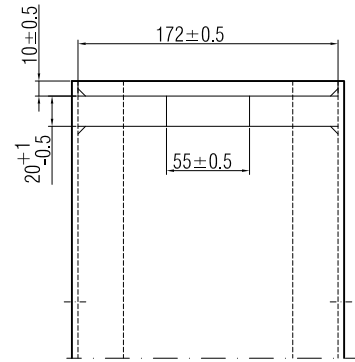
Stahlqualität	S235 JR+AR
Oberfläche	fz. nach EN ISO 1461
Schweissnähte	a = 4 mm, EXC2: CC2/PC1

Fahrzeugrückhaltesysteme  
Kastenprofil 150\*180 Dilatation ≤ 320 mm

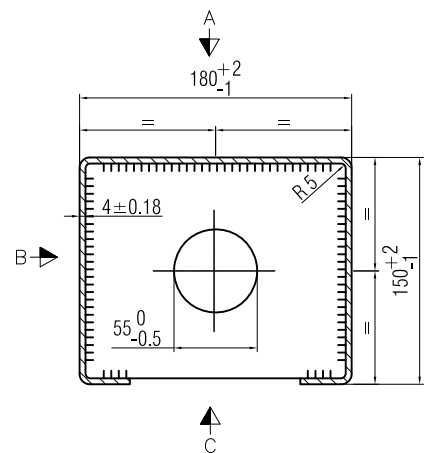
Masstab 1:2 1:5 1:20	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.08.05
	Zeichnung Nr. <b>L 515</b>	



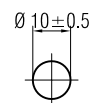
Detail E



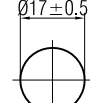
Querschnitt



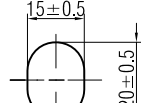
Detail Loch U



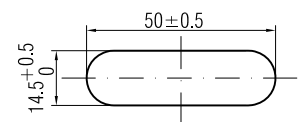
Detail Loch S



Detail Loch W

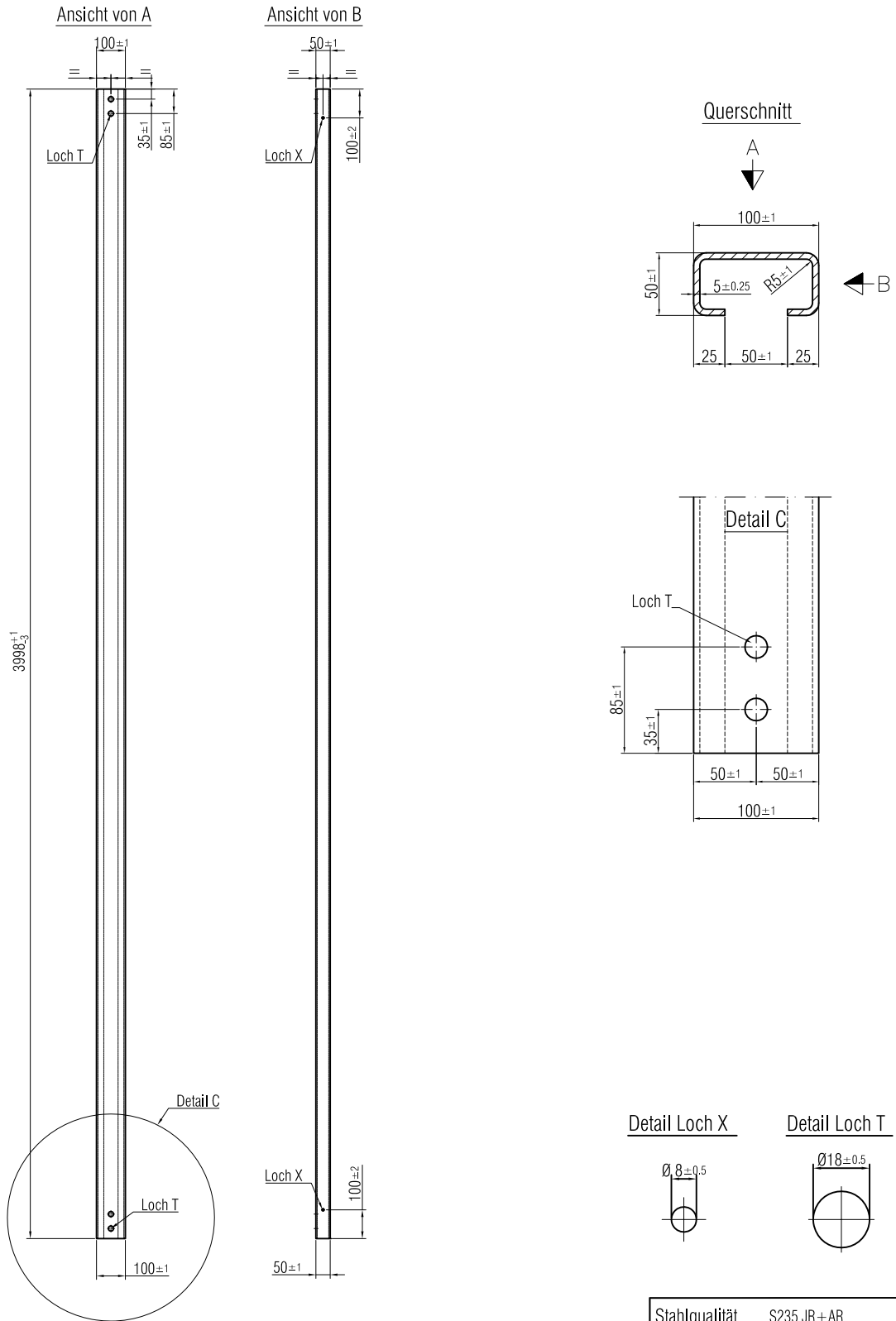


Detail Loch V



Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte	a = 4 mm, EXC2: CC2/PC1	
Masstab	Ausgabe	30.11.21
1:2	ersetzt	
1:5 1:20		
Zeichnung Nr. <b>L 530</b>		

Fahrzeugrückhaltesysteme  
Kastenprofil 150\*180 mit eingeschweisster Platte  
für Einbau Isolator 2 KV



Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte		
Masstab	Ausgabe	30.11.21
1:2	ersetzt	01.08.05
1:5		
1:20		
Zeichnung Nr.		
<b>L 611</b>		

Fahrzeugrückhaltesysteme  
C -Profil 50'100



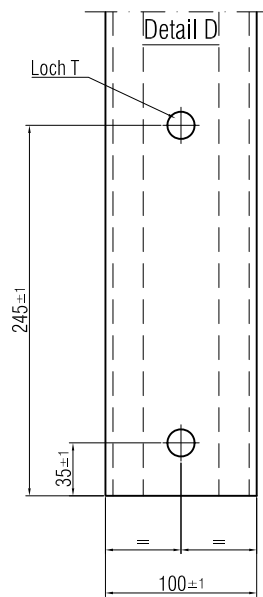
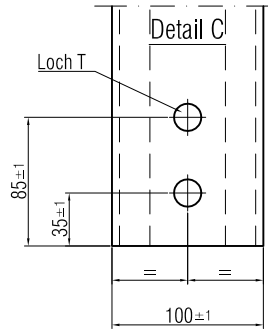
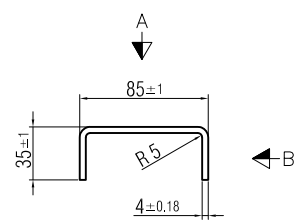
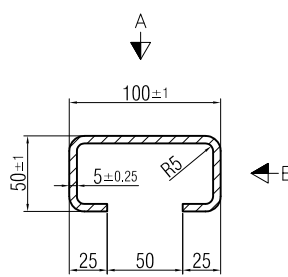
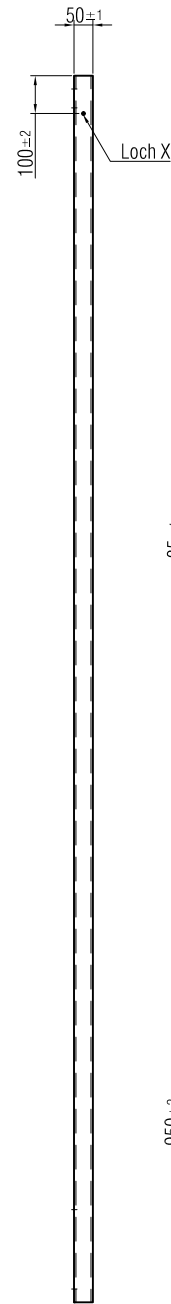
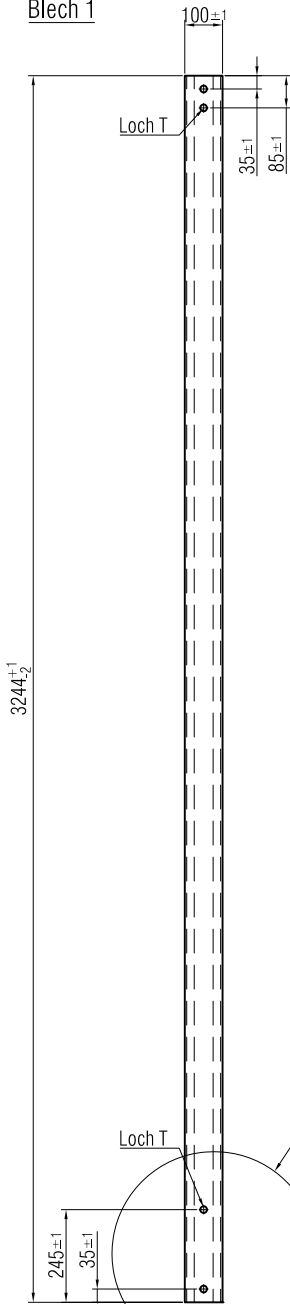
Ansicht von A

Ansicht von B

Querschnitt Blech 1 / 3

Querschnitt Blech 2

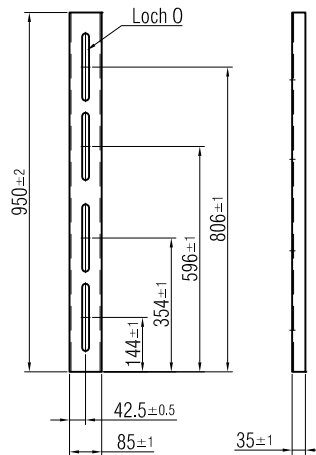
Blech 1



Ansicht von A

Ansicht von B

Blech 2



Detail Loch X

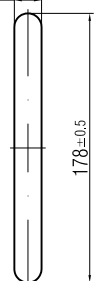
Detail Loch O

Ø 8±0.5

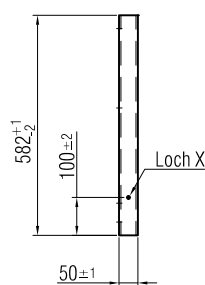
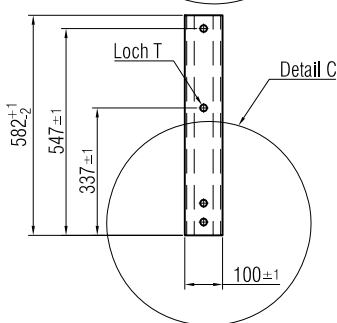
Ø 18±0.5

Detail Loch T

Ø 18±0.5

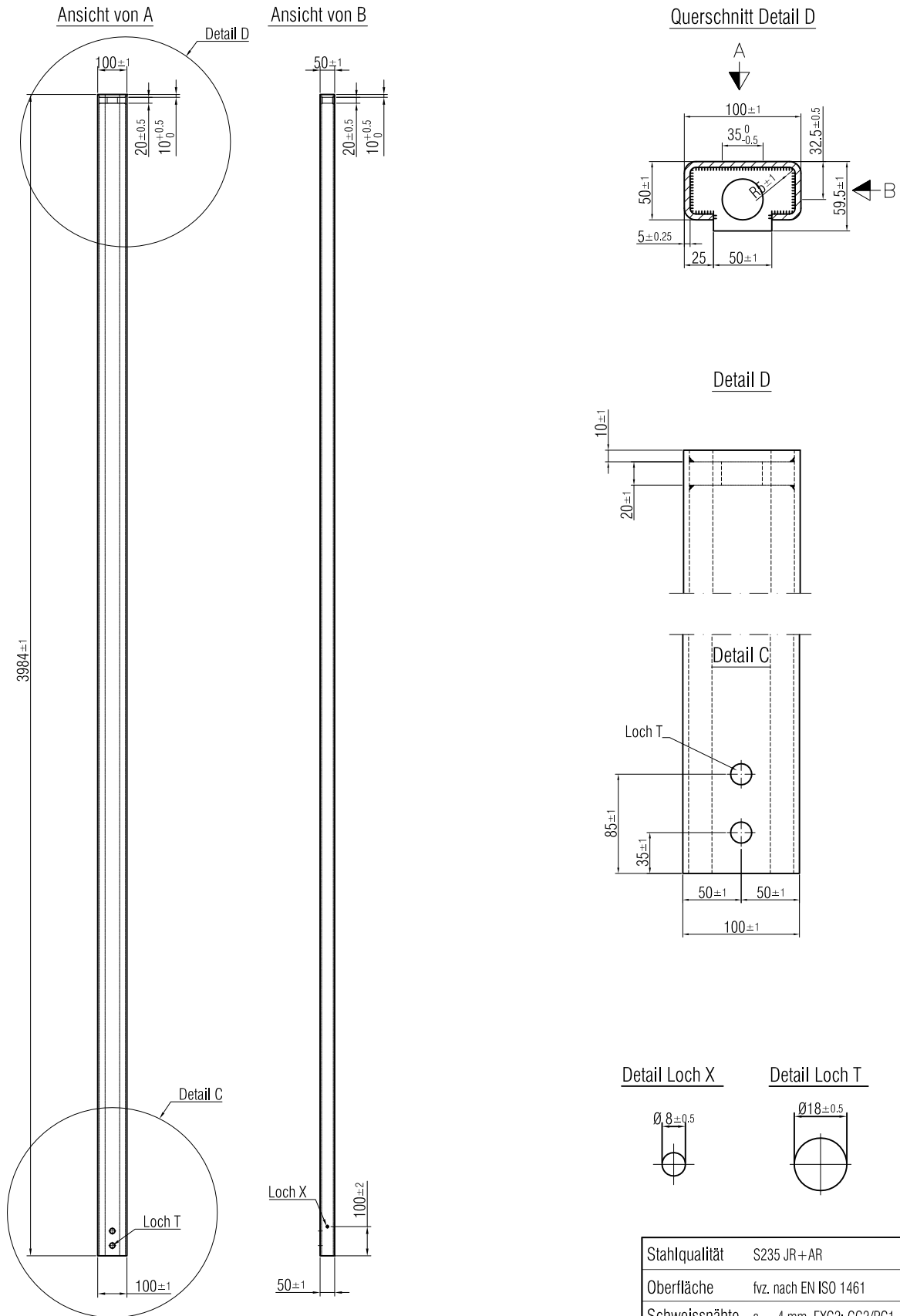


Blech 3



Fahrzeugrückhaltesysteme  
C -Profil 50'100 Dilatation ≤ 320 mm

Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte		
Masstab 1:5 1:20	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.03.02
Zeichnung Nr. <b>L 612</b>		



Fahrzeugrückhaltesysteme  
C -Profil 50'100 mit eingeschweisster Platte  
für Einbau Isolator 2KV

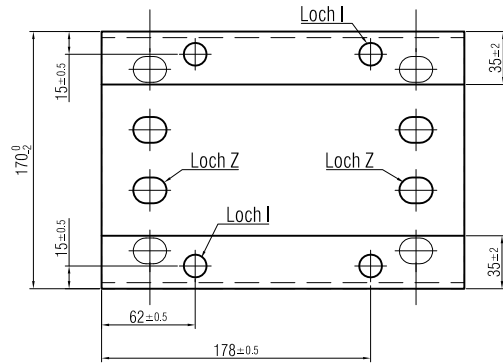
Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte	a = 4 mm, EXC2: CC2/PC1	
Masstab	Ausgabe	30.11.21
1:2	ersetzt	
1:5		
1:20		
Zeichnung Nr. <b>L 630</b>		



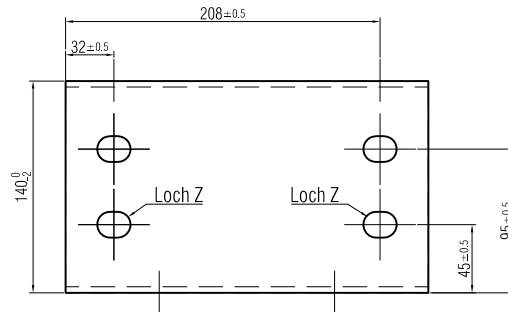
## **I.2.5 Systemkomponenten: Übrige Teile**



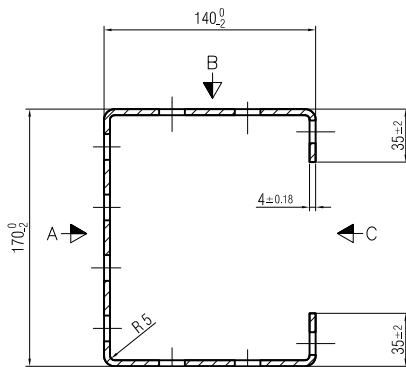
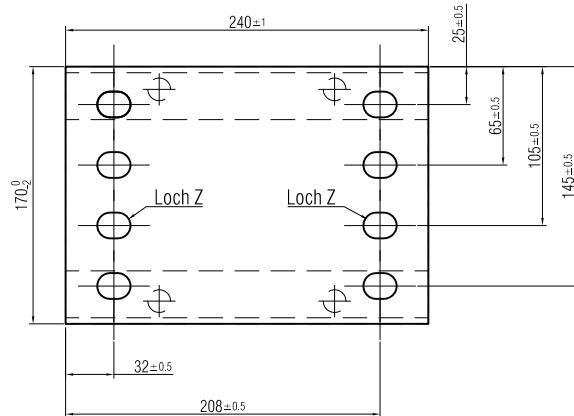
Ansicht C



Ansicht B



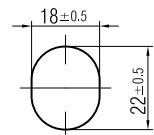
Ansicht A



Detail Loch I



Detail Loch Z

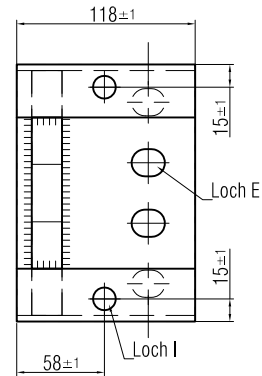


Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte		
Masstab	Ausgabe	30.11.21
1:2	ersetzt	01.08.05
1:5		
Zeichnung Nr. <b>D 411</b>		

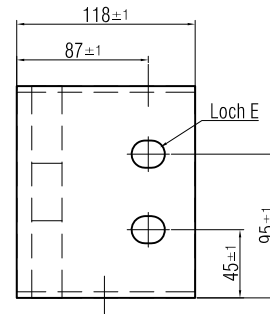
Fahrzeugrückhaltesysteme  
Stossblech Kastenprofil 150'180



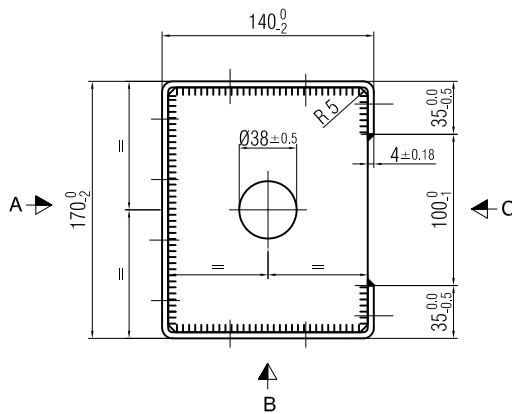
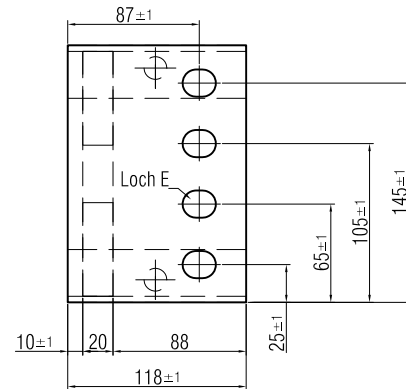
Ansicht C



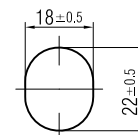
Ansicht B



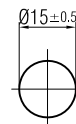
Ansicht A



Detail Loch E

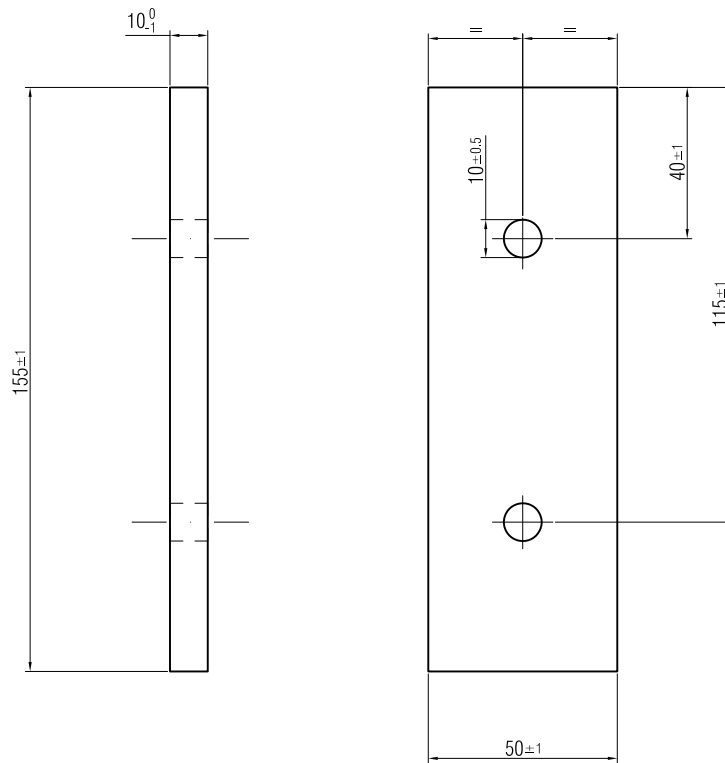


Detail Loch I



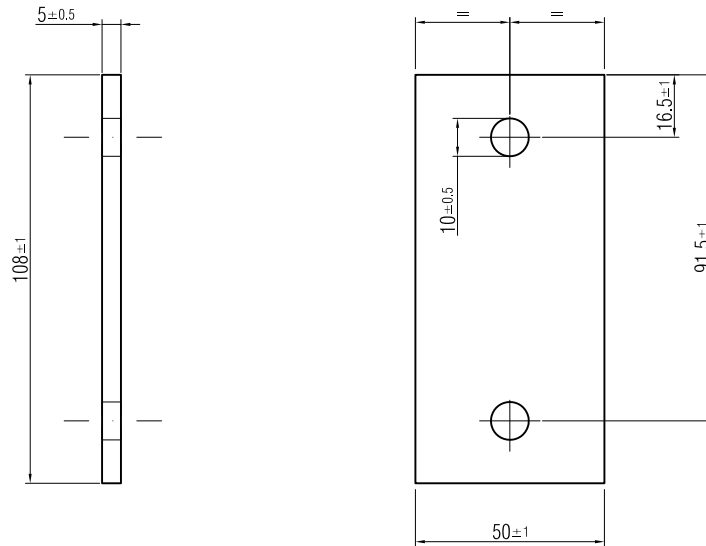
Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte	a = 4 mm, EXC2: CC2/PC1	
Masstab 1:2 1:5	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.08.05
Zeichnung Nr. <b>D 413</b>		

Fahrzeugrückhaltesysteme  
Abspannelement Kastenprofil 150'180 an M36



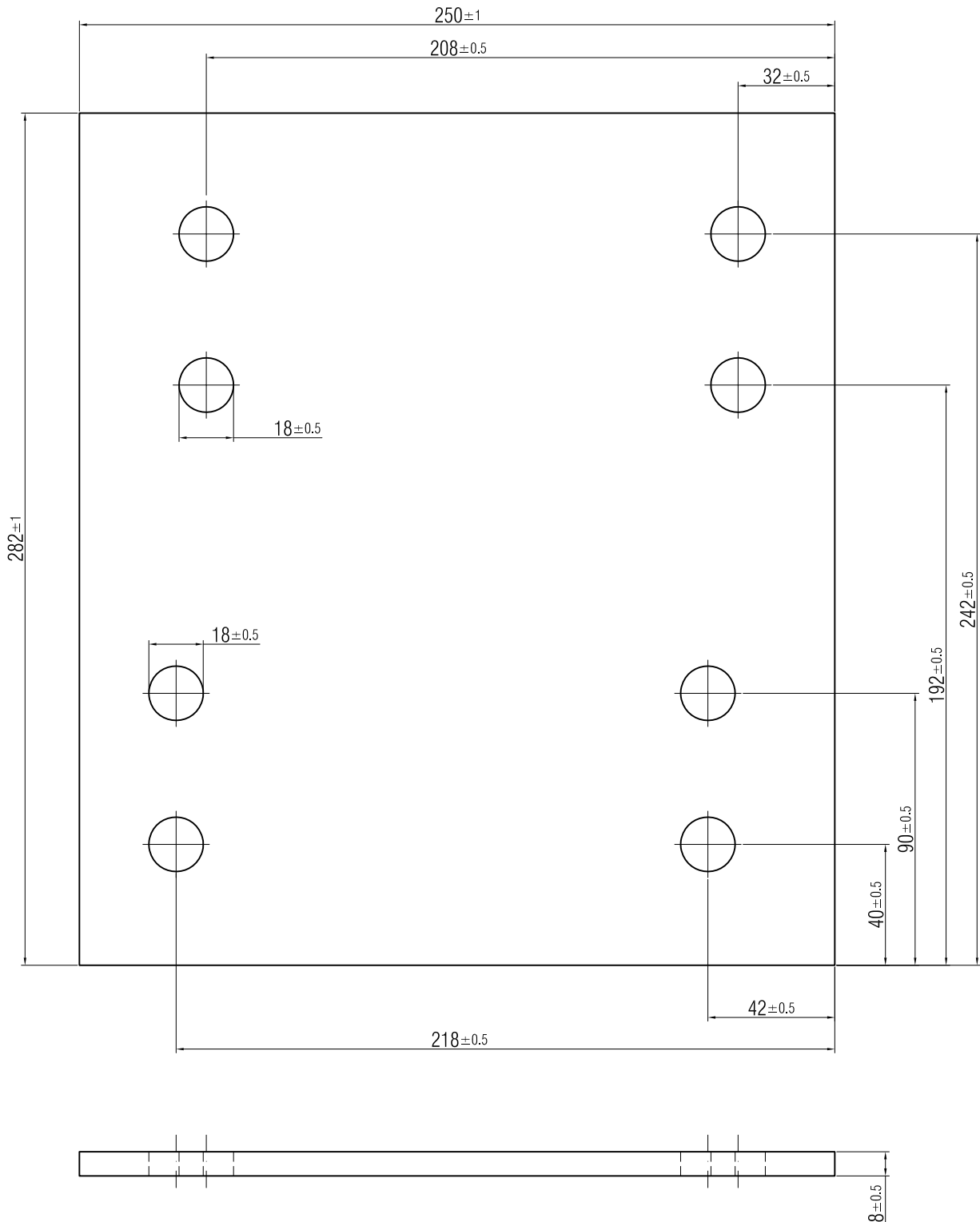
Fahrzeugrückhaltesysteme  
Befestigungsblech Kastenprofil 150'180

Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweisnähte		
Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.03.02
Zeichnung Nr. <b>D 421</b>		



Fahrzeugrückhaltesysteme  
Distanzblech Kastenprofil 150'180

Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte		
Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.03.02
Zeichnung Nr. <b>D 423</b>		



Fahrzeugrückhaltesysteme  
Verankerungsplatte Kastenprofil 150'180

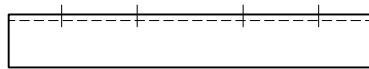
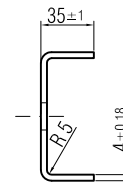
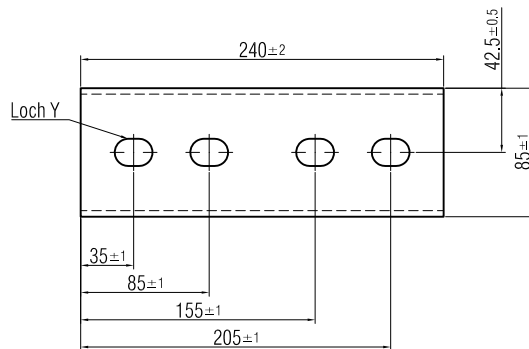
Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte		
Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.03.02
Zeichnung Nr. <b>D 424</b>		



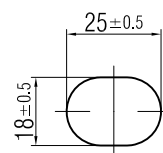
Schweizerische Eidgenossenschaft  
Confédération suisse  
Confederazione Svizzera  
Confederaziun svizra

Eidgenössisches Departement für  
Umwelt, Verkehr, Energie und Kommunikation UVEK

Bundesamt für Strassen ASTRA



Detail Loch Y



Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte		
Masstab 1:2 1:5	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.03.02
Zeichnung Nr. <b>D 511</b>		

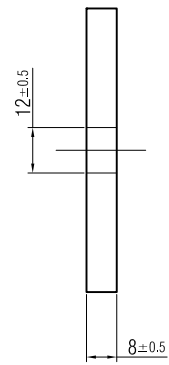
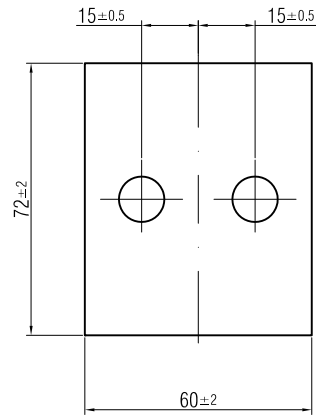
Fahrzeugrückhaltesysteme  
Stossblech C - Profil



Schweizerische Eidgenossenschaft  
Confédération suisse  
Confederazione Svizzera  
Confederaziun svizra

Eidgenössisches Departement für  
Umwelt, Verkehr, Energie und Kommunikation UVEK

Bundesamt für Strassen ASTRA



Fahrzeugrückhaltesysteme  
Befestigungsblech C - Profil

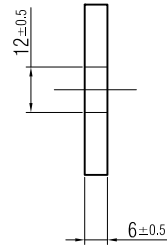
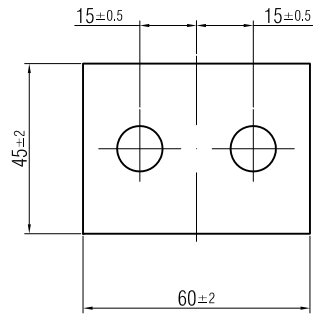
Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte		
Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.03.02
Zeichnung Nr. <b>D 512</b>		



Schweizerische Eidgenossenschaft  
Confédération suisse  
Confederazione Svizzera  
Confederaziun svizra

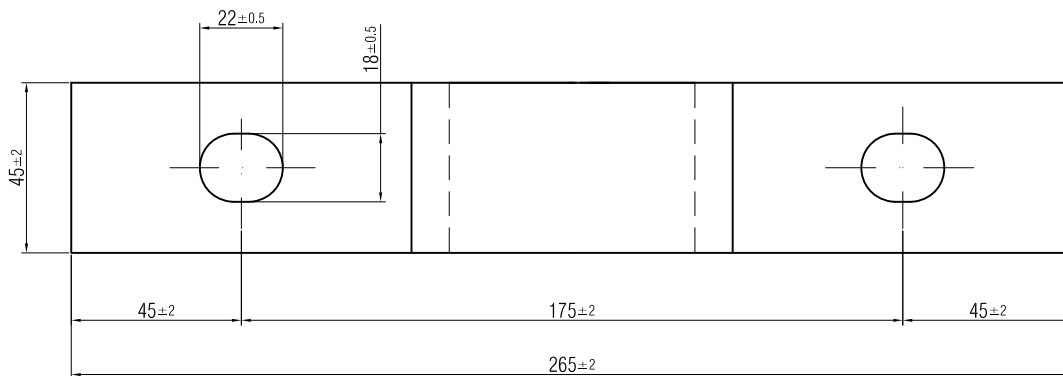
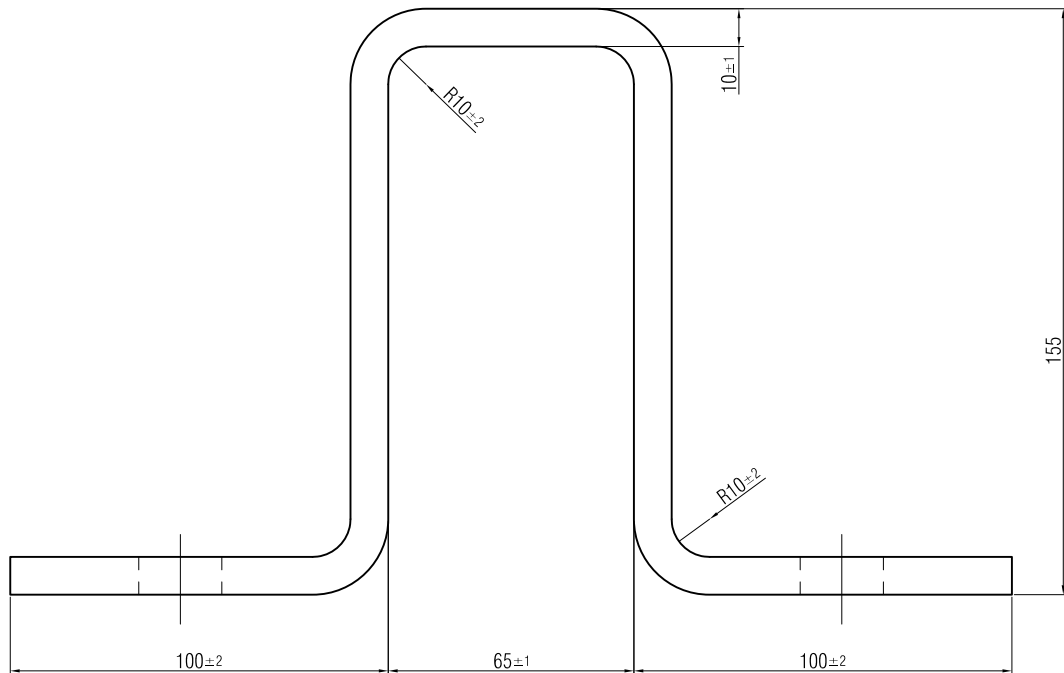
Eidgenössisches Departement für  
Umwelt, Verkehr, Energie und Kommunikation UVEK

Bundesamt für Strassen ASTRA



Fahrzeugrückhaltesysteme  
Distanzblech C - Profil

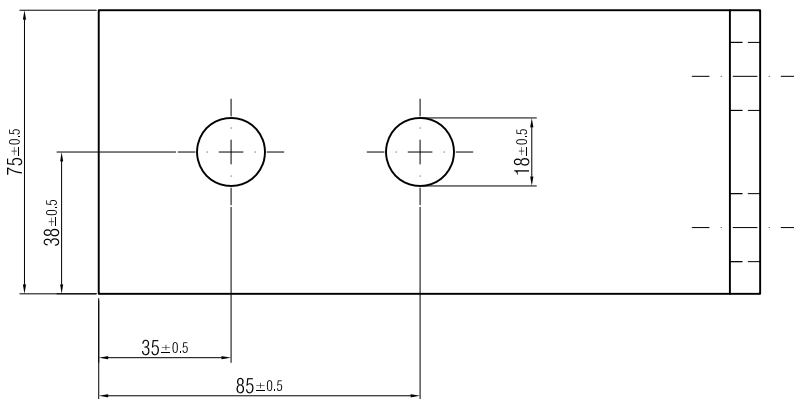
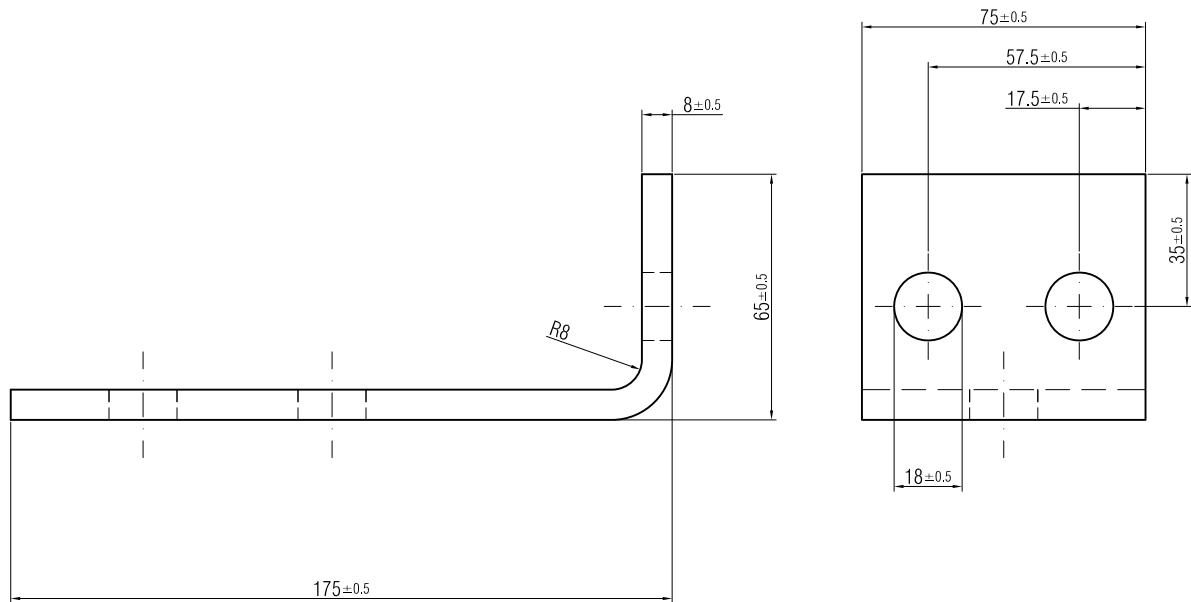
Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte		
Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.03.02
Zeichnung Nr. <b>D 513</b>		



gebogene und geschweisste  
Ausführung zulässig.

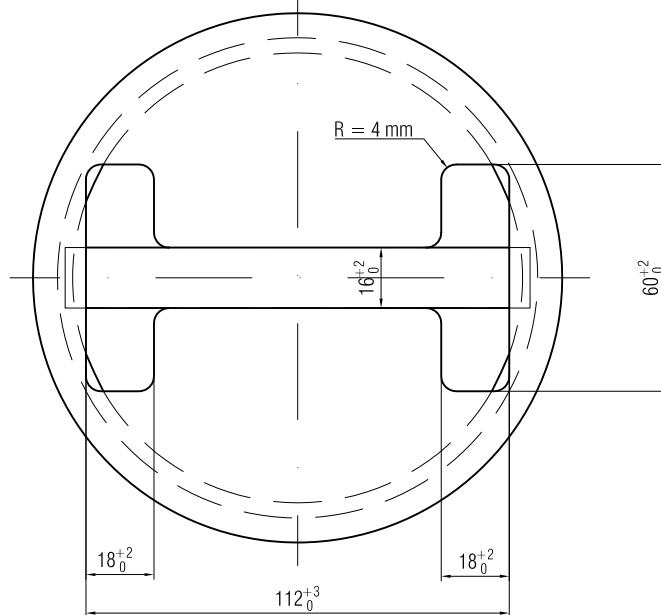
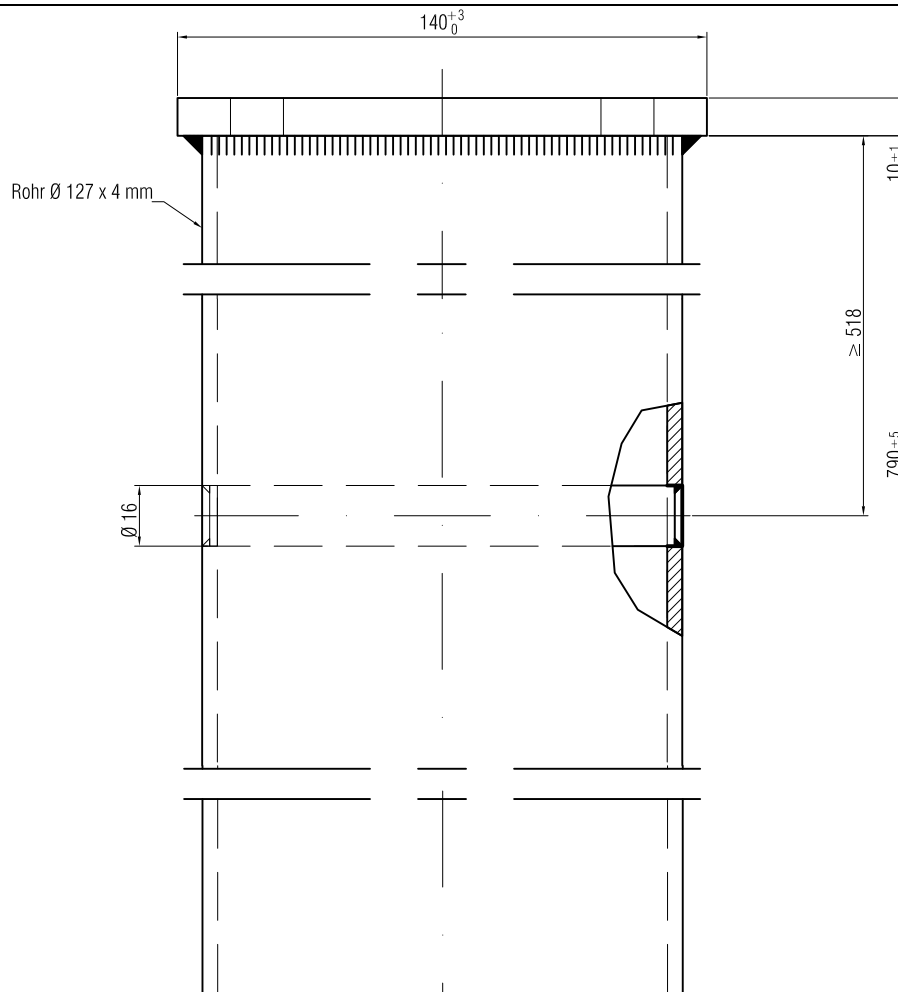
Fahrzeugrückhaltesysteme  
Verankerungsblech C - Profil

Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweissnähte		
Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.03.02
Zeichnung Nr. <b>D 514</b>		



Fahrzeugrückhaltesysteme  
Verankerungsblech  
C - Profil an Pfosten

Stahlqualität	S235 JR+AR	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461	
Schweisssnähte		
Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.03.02
Zeichnung Nr. <b>D 518</b>		



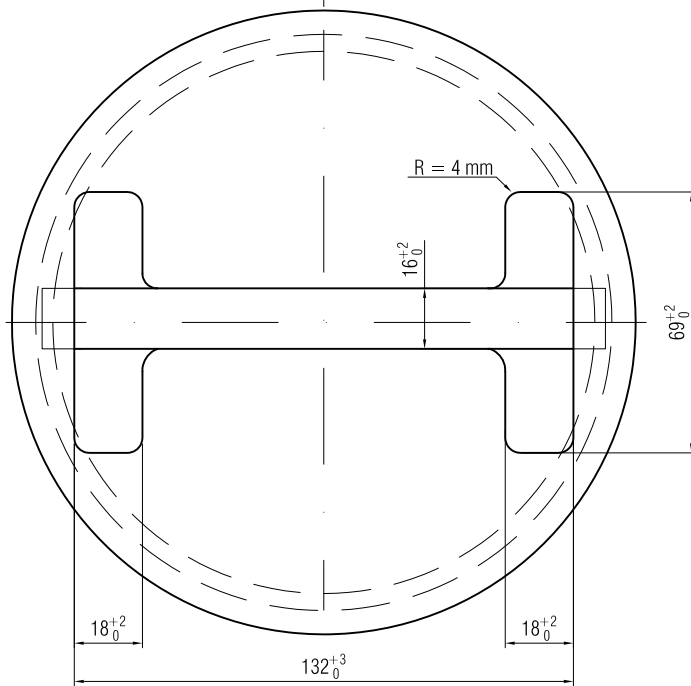
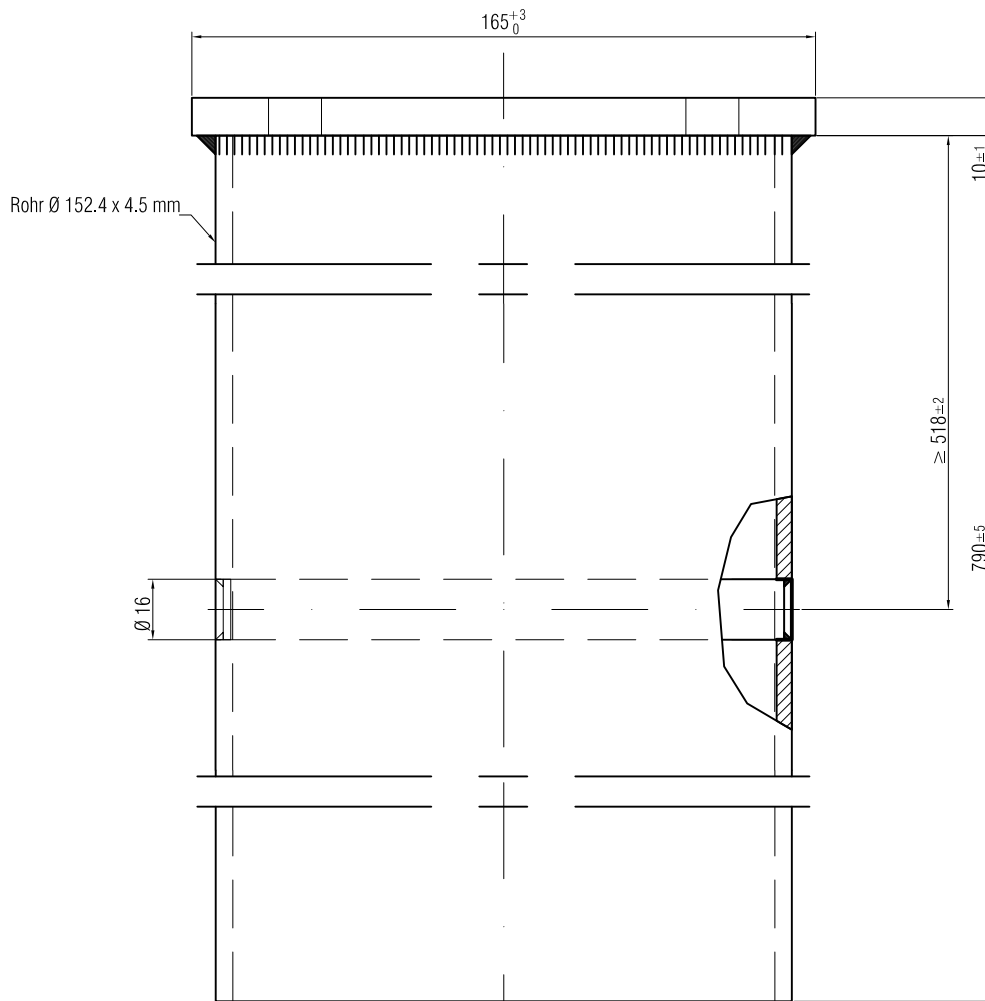
Nahtloses oder  
geschweisstes Stahlrohr

Stahlqualität	St. 37.0 DIN 1626 oder 1629
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461
Schweisnähte	C, a = 4 mm

Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.08.05

Zeichnung Nr.  
**D 611**

Fahrzeugrückhaltesysteme  
Pfostenhülse IPE 100



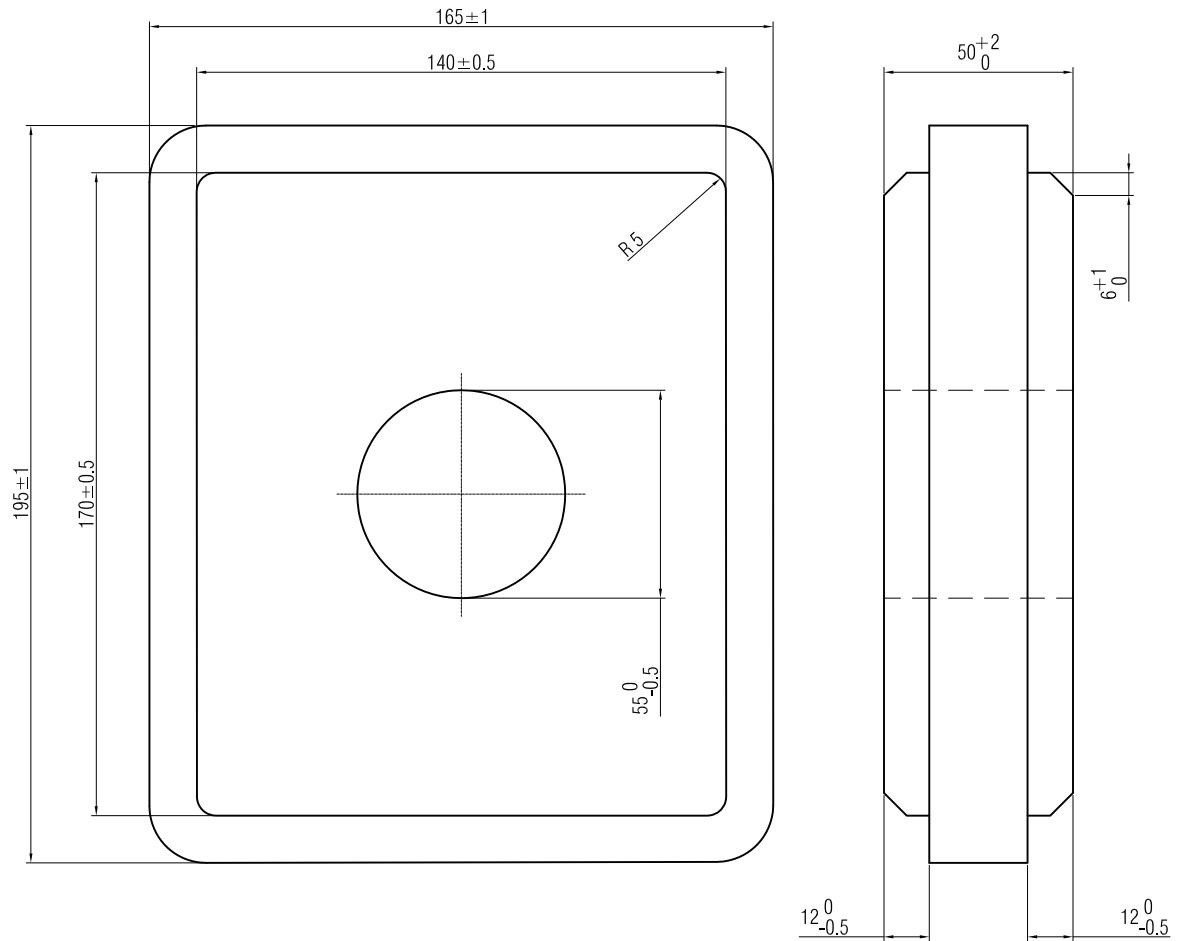
Nahtloses oder geschweisstes Stahlrohr

Stahlqualität	St. 37.0 DIN 1626 oder 1629
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 1461
Schweisnähte	C, a = 4 mm

Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.08.05

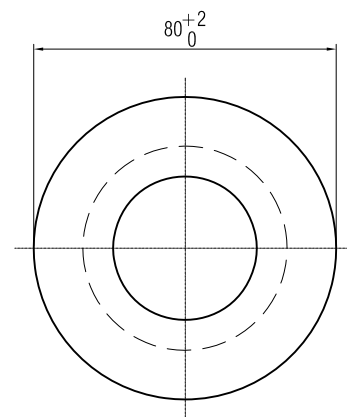
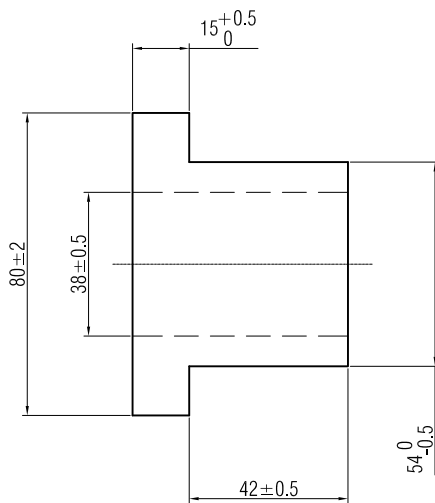
Zeichnung Nr.  
**D 612**

Fahrzeugrückhaltesysteme  
Pfostenhülse IPE 120



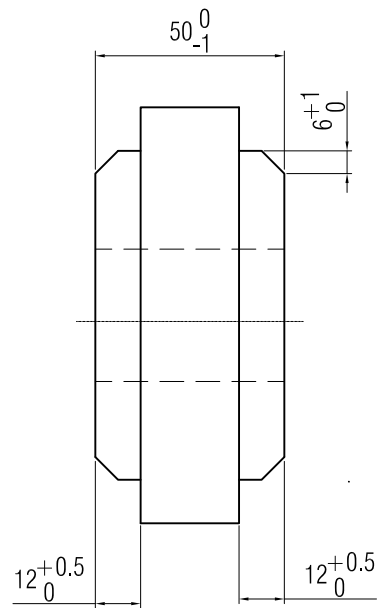
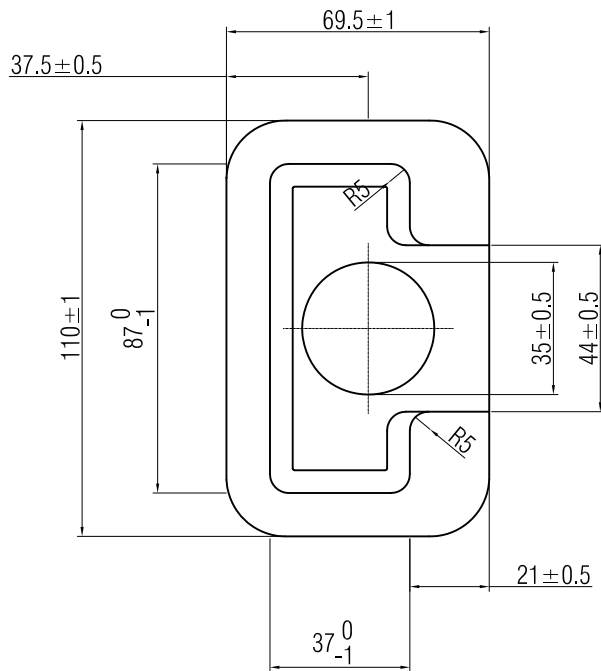
Fahrzeugrückhaltesysteme  
Isolationsplatte für Isolator Kastenprofil 150'180

Werkstoff		PET-C, natur (weiss)
Oberfläche		
Schweissnähte		
Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	
Zeichnung Nr. <b>D 811</b>		



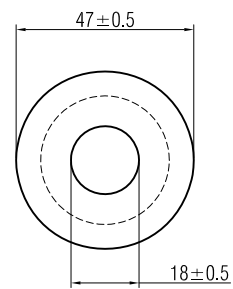
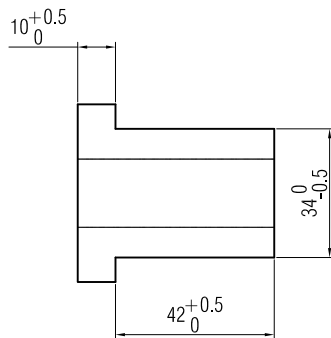
Fahrzeugrückhaltesysteme  
Isolationsmuffe für Isolator Kastenprofil 150'180

Werkstoff		PET-C, natur (weiss)	
Oberfläche			
Schweissnähte			
Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21	
	ersetzt		
Zeichnung Nr. <b>D 812</b>			



Fahrzeugrückhaltesysteme  
Isolationsplatte für Isolator C-Profil 50\*100

Werkstoff	PET-C, natur (weiss)	
Oberfläche		
Schweissnähte		
Masstab	Ausgabe	30.11.21
1:2	ersetzt	
Zeichnung Nr. <b>D 821</b>		



Fahrzeugrückhaltesysteme  
Isolationsmuffe für Isolator C-Profil 50'100

Werkstoff			PET-C, natur (weiss)		
Oberfläche					
Schweissnähte					
Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21			
	ersetzt				
Zeichnung Nr. <b>D 822</b>					



## **I.2.6 Systemkomponenten: Verschraubungsmaterial**

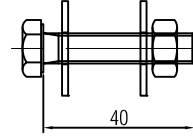


Schweizerische Eidgenossenschaft  
Confédération suisse  
Confederazione Svizzera  
Confederaziun svizra

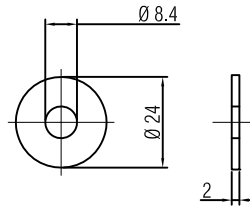
Eidgenössisches Departement für  
Umwelt, Verkehr, Energie und Kommunikation UVEK

**Bundesamt für Strassen ASTRA**

6-Kt.-Schr ISO 4017 - M 8 x 40 - A4-70



Sch ISO 7093 - M 8 - A4



6-Kt.-Mu ISO 4032 - M8 - A4 - 70

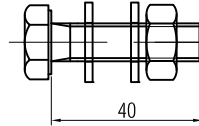


Fahrzeugrückhaltesysteme  
M 8 x 40:  
Sechskantschraube, Unterlegscheibe, Mutter

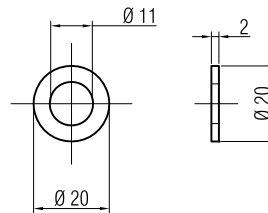
Stahlqualität		Werkstoff Nr. 1.4401	
Oberfläche			
Schweissnähte			
Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21	
	ersetzt	08.08.02	
Zeichnung Nr. <b>S 111</b>			



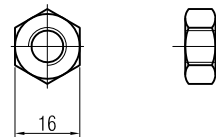
6-Kt. Schr ISO 4017 - M 10 x 40 - 8.8



Sch ISO 7091 - M 10



6-Kt. Mu ISO 4032 - M 10 - 8

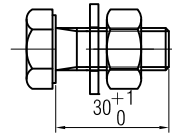


Fahrzeugrückhaltesysteme  
M 10 x 40:  
Sechskantschraube, Unterlegscheiben, Mutter

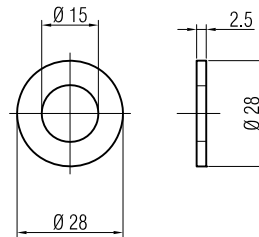
Stahlqualität	Stahl 8.8	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 10684	
Schweissnähte		
Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.08.05
Zeichnung Nr. <b>S 114</b>		



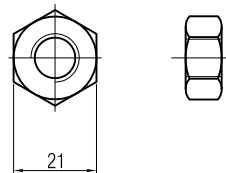
6-Kt.-Schr ISO 4017 - M 14 x 30 - 8.8



Sch ISO 7091 - M14



6-Kt. Mu ISO 4032 - M14 - 8

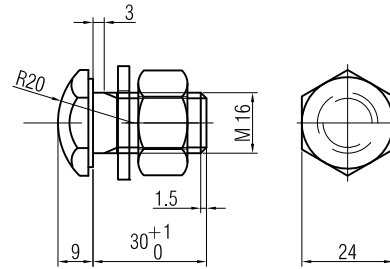


Fahrzeugrückhaltesysteme  
M 14 x 30:  
Sechskantschraube, Unterlegscheibe, Mutter

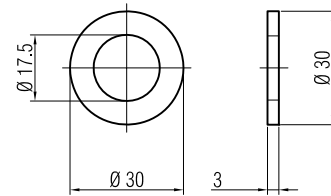
Stahlqualität	Stahl 8.8	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 10684	
Schweissnähte		
Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.08.05
Zeichnung Nr. <b>S 117</b>		



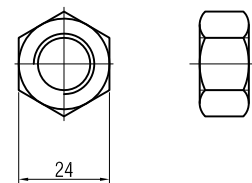
6-Kt.-HRK-Schr - M 16 x 30 - 8.8  
nach DIN EN 20898 Teil 1 und 2  
Ausführung: C nach DIN 4759 Teil 1.



Sch ISO 7091 - M 16



6-Kt.-Mu ISO 4032 - M 16 - 8

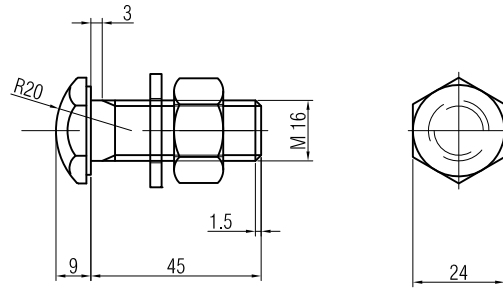


Fahrzeugrückhaltesysteme  
M 16 x 30 HRKS:  
Sechskantschraube HRKS, Unterlegscheibe, Mutter

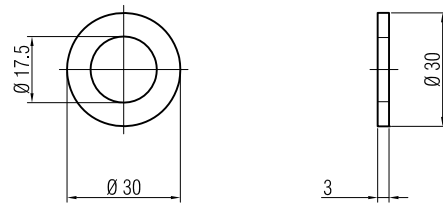
Stahlqualität	Stahl 8.8	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 10684	
Schweissnähte		
Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.08.05
Zeichnung Nr. <b>S 119</b>		



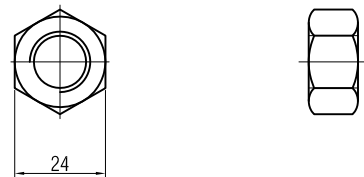
6-Kt.-HRK-Schr - M 16 x 45 - 8.8  
nach DIN EN 20898 Teil 1 und 2  
Ausführung: C nach DIN 4759 Teil 1.



Sch - ISO 7091 - M 16



6-Kt.-Mu ISO 4032 - M 16 - 8

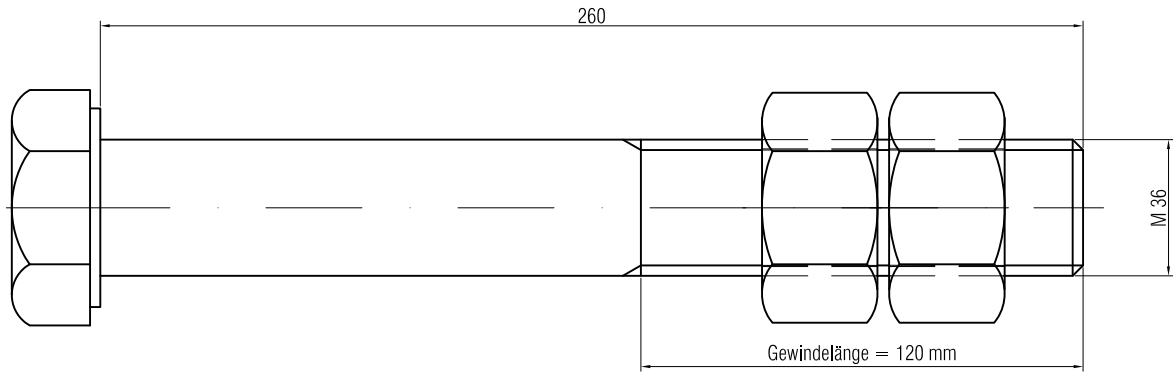


Fahrzeugrückhaltesysteme  
M 16 x 45 HRKS:  
Sechskantschraube HRKS, Unterlegscheibe, Mutter

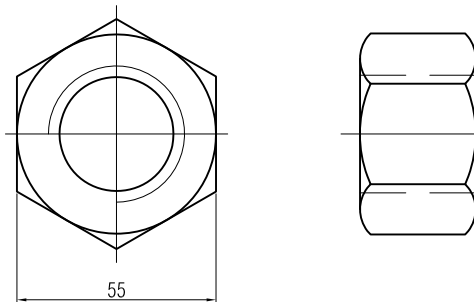
Stahlqualität	Stahl 8.8	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 10684	
Schweissnähte		
Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	01.08.05
Zeichnung Nr. <b>S 121</b>		



6-Kt.-Schr ISO 4014 - M 36 x 260 - 8.8



6-Kt.-Mu ISO 4032 - M 36 - 8

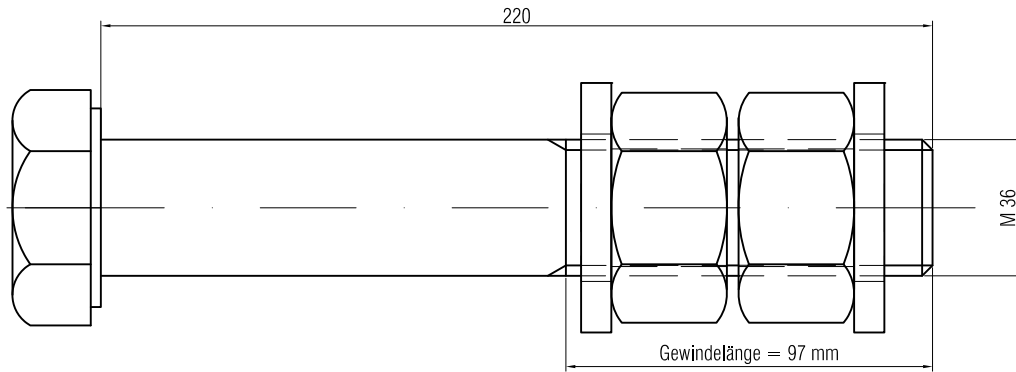


Fahrzeugrückhaltesysteme  
M 36 x 260:  
Sechskantschraube, Muttern

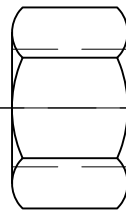
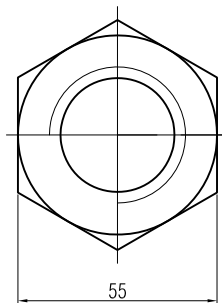
Stahlqualität	Stahl 8.8	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 10684	
Schweisnähte		
Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	08.08.02
Zeichnung Nr. <b>S 124</b>		



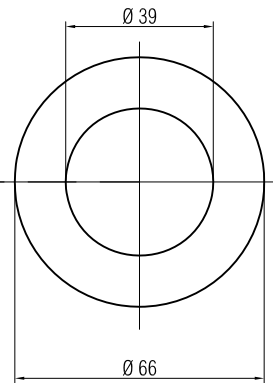
6-Kt.-Schr ISO 4014 - M 36 x 220 - 8.8



6-Kt.-Mu ISO 4032 - M 36 - 8



Scheibe ISO DIN 7989 A2 flach- M 36



Stahlqualität	Stahl 8.8	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 10684	
Schweissnähte		
Masstab 1:2	Ausgabe	30.11.21
	ersetzt	
Zeichnung Nr. <b>S 127</b>		

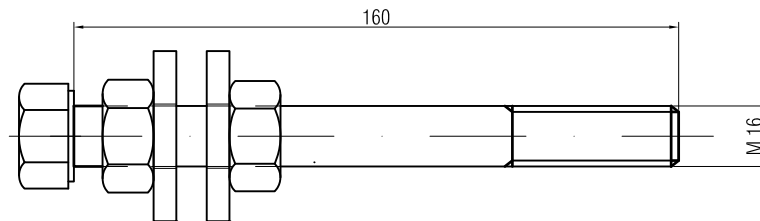
Fahrzeugrückhaltesysteme

M 36 x 220:

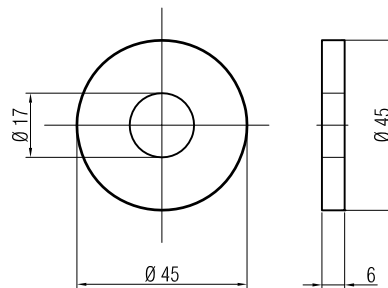
Sechskantschraube, Unterlegscheiben, Muttern



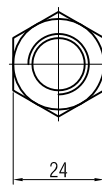
6-Kt.-Sch ISO 4017 - M 16 x 160 - 10.9



Sch DIN 6340 A2 M 16 - 10



6-Kt.-Mu ISO 4032 - M 16 - 10



Fahrzeugrückhaltesysteme  
M 16 x 160:  
Sechskantschraube, 2 Unterlegscheiben, 2 Muttern

Stahlqualität	Stahl 10.9	
Oberfläche	fvz. nach EN ISO 10684	
Schweisssnähte		
Masstab 1:2	Ausgabe	01.06.24
	ersetzt	30.11.21
Zeichnung Nr. <b>S 129</b>		



## Literaturverzeichnis

### Bundesgesetze, Verordnungen

- [1] Schweizerische Eidgenossenschaft (2014), "**Bundesgesetz vom 21. März 2014 über Bauprodukte (Bauproduktengesetz, BauPG)**", SR 933.0, [BauPG](#)
- [2] Schweizerische Eidgenossenschaft (2014), "**Verordnung vom 27. August 2014 über Bauprodukte (Bauprodukteverordnung, BauPV)**", SR 933.01, [BauPV](#)

### Weisungen und Richtlinien des ASTRA

- [3] Bundesamt für Strassen ASTRA (2024), "**Fahrzeurückhaltesysteme**", *Richtlinie ASTRA 11005, V4.00*, [ASTRA 11005](#)
- [4] Bundesamt für Strassen ASTRA (2020), "**Konstruktive Einzelheiten von Brücken, Teil 4 Brückenrand und Mittelstreifen**", *Richtlinie ASTRA 12004, V2.01*, [ASTRA 12004](#)

### Normen, Technische Spezifikation (TS)

- [5] Schweizerischer Verband der Strassen- und Verkehrsfachleute VSS (2019), "**Dimensionierung des Strassenaufbaus; Unterbau und Oberbau**", *VSS 40 324*
- [6] Schweizerischer Verband der Strassen- und Verkehrsfachleute VSS (2019), "**Passive Sicherheit im Strassenraum; Fahrzeug-Rückhaltesysteme**", *VSS 40 561*
- [7] Schweizerischer Verband der Strassen- und Verkehrsfachleute VSS (2024), "**Passive Sicherheit im Strassenraum; Geländer**", *VSS 40 568*
- [8] Schweizerischer Verband der Strassen- und Verkehrsfachleute VSS (2021), "**Leiteinrichtungen**", *VSS 40 822*
- [9] Schweizerischer Verband der Strassen- und Verkehrsfachleute VSS (2019), "**Verkehrsflächen mit ungebundenem Oberbau; Ausführung und Erhaltung**", *VSS 40 744*
- [10] Schweizerischer Verband der Strassen- und Verkehrsfachleute VSS (2011), "**Rückhaltesysteme an Strassen – Teil 2: Leistungsklassen, Abnahmekriterien für Anprallprüfungen und Prüfverfahren für Schutzeinrichtungen und Fahrzeugbrüstungen**", *EN 1317-2*
- [11] Schweizerischer Verband der Strassen- und Verkehrsfachleute VSS (2011), "**Rückhaltesysteme an Strassen – Teil 3: Leistungsklassen, Abnahmekriterien für Anprallprüfungen und Prüfverfahren für Anpralldämpfer**", *EN 1317-3*
- [12] Schweizerischer Verband der Strassen- und Verkehrsfachleute VSS (2012), "**Rückhaltesysteme an Strassen – Teil 5: Anforderungen an die Produkte, Konformitätsverfahren und -bewertung für Fahrzeurückhaltesysteme**", *hEN 1317-5*
- [13] Schweizerischer Verband der Strassen- und Verkehrsfachleute VSS (2020), "**Rückhaltesysteme an Strassen – Teil 8: Rückhaltesysteme für Motorräder, die die Anprallheftigkeit an Schutzplanken für Motorradfahrer reduzieren**", *CEN/TS 17342*
- [14] Schweizerischer Ingenieur- und Architektenverein SIA (2018), "**Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken**", *EN 1090-2*
- [15] Schweizerische Normenvereinigung SNV (2022), "**Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrachte Zinküberzüge (Stückverzinken) - Anforderungen und Prüfungen**", *EN ISO 1461*
- [16] Schweizerische Normenvereinigung SNV (2005), "**Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle**", *Deutsche Fassung EN 10025*
- [17] Schweizerische Normenvereinigung SNV (2009), "**Verbindungselemente - Feuerverzinkung**", *SN EN ISO 10684:2004 + Cor. 1:2008, Deutsche Fassung EN ISO 10684:2004 + AC 2009*

### Fachhandbuch des ASTRA

- [18] Bundesamt für Strassen ASTRA (2024), "**Trasse / Umwelt**", *Fachhandbuch ASTRA 21001*, [21001 Fachhandbuch Trasse / Umwelt \(FHB T/U\)](#)
- [19] Bundesamt für Strassen ASTRA (2024), "**Kunstabauten**", *Fachhandbuch ASTRA 22001*, [22001 Fachhandbuch Kunstbauten \(FHB K\)](#)
- [20] Bundesamt für Strassen ASTRA (2024), "**Tunnel / Geotechnik**", *Fachhandbuch ASTRA 24001*, [24001 Fachhandbuch Tunnel / Geotechnik \(FHB T/G\)](#)



## Auflistung der Änderungen

Ausgabe	Version	Datum	Änderungen
2024	2.20	01.10.2024	<ul style="list-style-type: none"> <li>Konkretisierung und Ergänzung der nachstehenden Inhalte: Titel, Impressum (Bezugsquelle), Kap. 1.2, Kap. 2.2.4, Kap. 5.1, Kap. 5.2, Kap. 5.3, Kap. 6.2 (Vorgaben für Bankettbreite), Kap. 7.2.5 (zuvor Kap. 7.3), Kap. 7.2.6 (reprofilierte Konsolköpfe, Kontrollprüfungen), Kap. 8.1</li> <li>Korrektur Zeichnungen: 6601d, S129</li> </ul>
2022	2.10	01.11.2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zeichnung 6601d ersetzt Zeichnung 6601.</li> </ul>
2022	2.00	01.08.2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Die Dokumentation richtet sich neu an Bauherren und Betreiber von Strassen in deren Verlauf das System 6611d zur Anwendung kommt.</li> <li>Die Dokumentation richtet sich neu an alle Fachpersonen, die mit der Projektierung, Bauausführung, Lieferung/Herstellung und dem Unterhalt des Systems 6611d betraut sind.</li> </ul>
2011	1.00	20.05.2011	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inkrafttreten Dokumentation 81002 "Technische Beschreibung Fahrzeurückhaltesysteme, System 6611d, Teil A"</li> </ul>

